

工程机械传动轴加工 章丘重型锻造 传动轴

产品名称	工程机械传动轴加工 章丘重型锻造 传动轴
公司名称	山东博勒传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市章丘市普集镇凤凰山工业园
联系电话	13306415823

产品详情

主轴锻件金属经过塑性变形后自由能提高，组织处于不稳定状态，当将其加热到适当温度时重新形成晶核并长大，锻造传动轴，由新晶粒构成的显微组织叫做再结晶。再结晶之后一般可得到细而均匀的等轴晶粒，主轴锻件，但是如果加热温度正利于晶粒长大或加热保温时间过长，再结晶晶粒会长大成为粗大晶粒[3-4]。嘉德铝合金锻造表示晶粒长大的过程可以分为两种类型：一种是主轴锻件逐渐地长大，表现为各个晶粒之间的相对大小基本接近；另一种是反常的长大，表现为各个晶粒之间的相对大小极为悬殊，有的晶粒长得非常粗大。在主轴锻件粗晶缺陷废品中，出现再结晶晶粒反常长大的几率要较大。

轴类零件的毛坯的是圆棒料和锻件，只有某些大型的、结构复杂的轴才采用铸件。

轴类锻件的预加工

轮类零件在切削加工之前，应对其毛坯进行预加工。预加工包括校正、切断和切端面 and 钻中心孔。

1、校正：校正棒料毛坯在制造、运输和保管过程中产生的弯曲变形，工程机械传动轴加工，以保证加工余量均匀及送料装夹的可靠。校正可在各种压力机上进行。

章丘重型锻造有限公司成立于1986年，传动轴，是一家集模具制造、锻造、机械加工、热处理、检测为一体的专业生产制造型企业。我们主要为以下类型的生产厂家提供配套零部件：

工程机械 风力发电 农业机械 油气工业 汽车配件 轨道交通 矿山机械等。

始锻温度高，则金属的塑性高，抗力小，变形时消耗的能量小，可以采取更大变形量的工艺。但加热温度过高，锻造传动轴毛坯，不但氧化、脱碳严重、还会引起过热、过烧。在确定始锻温度时，首先应保证金属不产生过热、过烧，有时还要受高温析出相的限制等。对于碳钢，为了防止产生过热、过烧，起

始锻温度一般比铁-碳相图的固相线低150-250 。

工程机械传动轴加工-章丘重型锻造(在线咨询)-传动轴由章丘重型锻造有限公司提供。章丘重型锻造有限公司(www.zqzd.cn) 为客户提供“ 工程机械配件,自由锻,模锻,碾环件,锻造加工,焊接件加工 ” 等业务, 公司拥有“ 章丘重型锻造 ” 等品牌, 专注于锻件等行业。欢迎来电垂询, 联系人: 李先生。同时本公司(www.vibrating-knife.com) 还是从事电脑裁切机, 山东振动刀切割机, 电脑裁剪机的厂家, 欢迎来电咨询。