

玻璃厂用的污水处理设备

产品名称	玻璃厂用的污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	15300.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

浩宇环保售前售后服务更到位，售前画图纸做方案、看现场一应俱全，售后响应更速度，20多名安装师傅随叫随到

我们是专业供应商，经验丰富，生产规范，口碑良好，数年间获得了多位业界朋友的美誉与青睐，欢迎咨询。

玻璃厂用的污水处理设备

近几年，我国对地下污水厂环境治理较为重视，对控制恶臭污染的研究力度不断加强。刘洪波等运用CFD软件对污泥脱水机房恶臭污染进行仿真分析，指出气流组织对H₂S分布影响很大，为污泥脱水机房气流组织的研究提供了基础。气流组织的选择因需求和环境的差异有所不同，针对地下污水厂恶臭污染控制的气流组织研究较少。因此，如何科学地设置地下污水厂的气流组织，对逸散恶臭进行有效的控制，已成为目前地下污水处理厂发展急需解决的问题。

本研究首先以污水厂实地测量数据为基础进行模型构建，并对该模型进行CFD数值仿真和验证。然后再设置不同送、排风形式，以NH₃浓度变化来研究不同气流组织下脱水机房的除臭效果。在研究过程中提出一种新型送风形式——立体送风，并探究该种气流组织对除臭效率及恶臭浓度的影响。

水处理是指利用物理、化学或生物的方法对水进行净化的过程，在人类史上已有相当长久的历史。随着人类生活水平的不断提高，人类活动对水体的影响也越来越大，出现了水体富营养化等不利现象。因此利用各种现代技术提升水处理的效率已成为当今我国环境治理的重点之一。城市水处理是环境工程建设的重要内容之一，在当今环境污染加剧和人们对水质要求越来越高的情况下，传统的水处理方法已不能满足人们的净水要求。

1 环境工程水处理工作不断发展的必要性

现在国际社会已经意识到了环境保护的重要性，我国也已经意识到了这一问题，现在对于水处理的工作已经成为了现在环境工程的重点关注对象，我国水处理工作也在不断发展，对于水处理工作上的升级来自于各发展领域的共同要求，也是现在我国居民美好生活发展的要求。(1)是社会经济的持续健康发展的要求。社会经济的发展离不开对于环境的依赖，为了保障我国经济社会的持续健康发展，应该重视环境工程，不断进行环保工作上的改善。现在经济发展中对于水的需求在不断提升，同时污水的排放量不断增多，必须进行水处理工作上的升级发展，以满足现在经济健康发展的要求。(2)是我国建设绿色发展的要求。建设规划过程中已经强调我国要建设绿色环保，为了实现这一目标，对于环境工程上的工作要求必须提升。现在我国社会建设水平不断提升，国民生活质量要求提升，对于环境工程更好发展的要求提升，环境工程中水处理工作能否更好发展直接关系到每一个公民的实际利益，所以发展水处理工作已经成为现在我国社会建设发展的重点。

2 关于膜分离法的概述

膜分离法主要是通过对一些特殊薄膜的利用，从而能够对液体当中的某些物质进行选择性的渗透的一种方式，膜分离有很多常用的方法，例如超滤法、电渗析法、反渗透以及自然渗析等多种，近几年来，膜分离法有了很大的发展，逐渐被应用到我国的各个行业，发挥着重要作用。使用膜分离法进行分离，可以将废水和污水中的重金属等物质分离出来，降低环境污染，促进可持续发展。首先，膜分离法可以保证过程不会发生相变，能够在一定程度上提高能量的转换效率；其次，膜分离法能够在常温的环境下进行，因此可以被应用在热敏性物料的浓缩或者分离过程中；再次，膜分离法可以对除了有机物、无机物、生物病毒等物质之外的多种特殊溶液进行分离工作；后，膜分离法具有装置简单、操作简便并且分离效率高的特点。目前我国实施可持续发展战略，倡导节能减排，环境保护也越来越受到重视，而全膜法水处理技术是一种新型的流体分离单元操作技术，尤其是高分子分离膜为代表的膜分离技术尤其环保型也受到了多方的关注。其中电除盐技术(EDI)可以说是水处理技术的大突破，这种技术不仅运行稳定，而且相较于传统技术产水量有大幅度提高，火力发电厂也不需要借助再生药剂，使生产更加环保节能。

光催化剂(也称光触媒)在特定波长光源的照射下产生催化作用，使周围的水分子和氧气激发形成极具活性的·OH-和·O₂自由离子基。光催化氧化技术使用的催化剂有TiO₂、ZnO、WO₃、CdS、ZnS、SnO₂和Fe₃O₄等。

TiO₂是常用的催化剂，在光催化反应中，TiO₂的光催化活性主要受晶相、晶粒尺寸和比表面积的影响。当晶相确定后，晶粒尺寸和比表面积成为TiO₂在光催化作用中的重要因素，粒径越小，光生电子和空穴扩散的时间越短，比表面积越大越能有效地吸附水中的污染物质，提高光催化性能。当催化剂颗粒尺寸达到纳米级时，还可以产生量子效应提高光吸收率和利用率，这是目前催化剂研究的一个重要方向。

光催化氧化具有无毒、操作条件简单的特点，紫外光、模拟太阳光和日光均可作为光源，而且可以利用自然条件(如空气)作为催化促进物，活性高、稳定性好，能使有机污染物彻底降解，无二次污染。近年来，为充分利用自然光降解各类污染物，人们在提高催化活性和扩大激发光波长范围等方面做了大量的工作，又称为催化剂的表面修饰。对TiO₂进行过渡金属掺杂，贵金属沉积可以形成新的修饰能级，从而拓宽了其光响应范围，对其进行光敏化等改性处理可提高光催化性能。

光催化氧化应用领域主要有染料废水、高浓度有机废水的处理，以及在饮用水深度处理阶段去除难降解的微污染物质。通常情况下，TiO₂光催化氧化多在紫外光的波长范围内才能进行，局限了光催化技术的推广应用。此外，光催化氧化反应器的开发还不成熟，很难做到大规模处理。

湿式氧化法。该法是在高温、高压下，利用氧化剂将废水中的有机物氧化成二氧化碳和水，从而去除污染物的一种氧化方法。该方法具有适用范围广，处理效率高，极少有二次污染，氧化速率快，可回收能量和有用物料等特点。在日本和美国，此类方法已有工程应用，属于前沿技术，发展前景广阔。但是此法也存在问题，那就是湿式氧化一般要求在高温高压的条件下进行，其中间产物往往为有机酸，对设备材料要求很高，处理催化剂昂贵，并只适于小流量高浓度的废水。

湿式氧化法包括两种类型：次临界水氧化和超临界水氧化。超临界水氧化技术，是指水在超临界条件下氧化处理有机污染物的一种新兴、废物处理技术。在一定温度、压力下，几乎所有有机物在很短时间内都可彻底氧化分解，大大缩短了废水处理的时间，处理装置全封闭，节约空间且无二次污染。

在超临界状态下的水，盐的溶解度明显降低，而有机物溶解度明显增大，如苯、己烷、N₂、O₂等可与水完全互溶，使其密度、黏度和扩散系数发生变化。扩散系数随密度增加而减小，由于湿式氧化技术采用较高的温度和压力，使水的密度减小，扩散系数变大，传质速度剧增。

湿式氧化应用领域主要有农药废水的处理、含酚废水处理、印染废水和污泥处理等。上述废水经湿式氧化处理后，毒性大大降低，可生化性也得到提高，再辅以生化处理，可实现废水的达标排放。