

硅质改性聚苯板设备与水泥渗透硅岩板设备生产线成型周期

产品名称	硅质改性聚苯板设备与水泥渗透硅岩板设备生产线成型周期
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:渗透 规格:1400*150
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

硅质改性聚苯板设备与水泥渗透硅岩板设备生产线成型周期

硅质板是区别于现有聚苯乙烯板新产品，在防火方面有突出的性能，遇火不燃烧、不滴落、不蔓延火焰，解决了工地交叉作业和内外墙保温薄抹灰系统引起火灾的不解难题，是新一代的保温材料产品。硅质板设备搅拌罐加水，将防火材料按配比分别传送至搅拌罐内，进行均匀搅拌。聚合聚苯板通过上料系统开始上料，搅拌罐内以拌好的材料通过高强泥浆泵输送至渗透平台上方的放料罐里，在由罐底匀速放料装置均匀喷洒在以传送至渗透平台上的板材之上，这时高强真空压力泵也在同时进行渗透工作。

渗透板施工方便、不浪费材料、不损坏材料的特点。渗透板设备是通过真空泵强大的吸力，将防火材料强力从聚苯颗粒缝隙中吸入，达到防火包裹的目的，由此可以看出，真空泵和一个设计合理的真空罐在工作中起到的重要作用。

渗透板在建筑保温和高寒地区道路隔水防冻等领域得到大规模的推广应用，使产品在市场上供不应求。

硅质聚苯板设备组成：1、履带传送平台含吸盘。2、自动上板托辊带传动。3、出料托辊
4、搅拌罐、搅拌机5、潜水式自动上料泵6、自动转换真空罐7、密封冷却水箱8、真空泵
9、整机配电箱 水泥渗透板设备生产线是在聚苯板上表面浇或喷淋液态阻燃剂，同时在聚苯板下表面对聚苯板抽真空，使液态阻燃剂在重力和气压差的作用下从上向内流经整个聚苯板内部孔隙内以包裹聚苯珠粒表面。有效阻绝火焰和高热向内传导，整体结构完整，无收缩。

硅岩板设备将传统的白色EPS板加工而成的改性聚苯板，导热系数略有增加，但仍在0.043以内。而且长期使用不会影响保温隔热效果。具有无机材料的防火性能。