

煤矿开采污水处理设备

产品名称	煤矿开采污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	15300.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

煤矿开采污水处理设备

煤矿矿井水是指在采煤过程中，所有渗入井下采掘空间水，矿井水排放是煤炭工业具有行业特点污染源之一，量大面广，我国煤炭开发每年矿井涌水量为20多亿立方米，其特性取决于成煤地质环境和煤系地层矿物化学成分。矿井水流经采煤工作面和巷道时，因受人为活动影响，煤岩粉和一些有机物进入水中，我国矿井水中普遍含有以煤岩粉为主悬浮物，以及可溶无机盐类，有机污染物较少，一般不含有毒物质。因此，对矿井水进行净化处理利用，将产生巨大经济效益和社会效益。煤矿矿井水处理方法根据水质不同而定，下面我们就介绍不同水质煤矿矿井水处理方法。

1、含悬浮物煤矿矿井水处理技术主要有混凝、沉淀和澄清、过滤和消毒。1.1矿井水混凝阶段所处理对象主要是煤粉、岩粉等悬浮物及胶体杂质，它是矿井水处理工艺中一个十分重要环节。实践证明，混凝过程程度对矿井水后续处理如沉淀、过滤影响很大。所以，在矿井水处理中，应给予足够重视。1.2沉淀和澄清：在煤矿矿井水处理中所采用主要有平流式沉淀池、竖流式沉淀池和斜板（管式）沉淀池。澄清池主要有机械搅拌、水力循环和脉冲等。1.3在煤矿矿井水处理过程中，过滤一般是指以石英砂等粒状滤料层截留水中悬浮物。去除化学澄清和生物过程未能去除细微颗粒和胶体物质，提高出水水质。矿井水处理可以采用过滤池。过滤池有普通快滤池、双层滤料滤池、无阀滤池和虹吸滤池等。常采用滤料有石英砂、无烟煤、石榴石粒、磁铁矿粒、白云石粒、花岗岩粒等。水净化处理后，细菌、病毒、有机物及臭味等并不能得到较好去除。所以，必须进行消毒处理。消毒目的在于杀灭水中有害病原微生物（病原菌、病毒等），防止水致传染病危害。在以煤矿矿井水为生活水源水处理中，目前主要采用是氯消毒法。消毒剂主要有：液氯、漂白粉、氯胺、次氯酸钠等。

2、高矿化度煤矿矿井水处理技术煤矿高矿化度矿井水含盐量一般在1000~3000mg/l之间，属于我国大部分地区苦咸水含盐量范围，所以hengwo666，有些煤矿也称高矿化度矿井水为苦咸水。苦咸水脱盐方法主要有电渗析和反渗透技术。目前电渗析技术已成为一个大规模化工单元过程，广泛地用于各个行业。

当进水含盐量在500~4000mg/l时，采用电渗析是技术可行、经济合理；当进水含盐量小于500mg/l时，应结合具体条件进行技术经济比较，确定是采用电渗析还是采用离子交换或者两者联合。反渗透技术自从上世纪五十年代末六十年代初发展成为实用化工单元操作以来正不断地拓展其应用领域和规模，目前已广泛地应用于各行业。国内外已广泛应用于海水、苦咸水淡化，锅炉补给水、饮用水纯化，在食品、制药、化工、医疗、环保、矿井用水等行业中制备纯透反渗透水、超纯水，以及各种水溶液脱盐、分离和浓缩。

3、煤泥水处理技术含有煤泥等轻度污染矿井水，这类矿井水水量不大稳定，常采用一体化净水器进行处理，该净水器是一种新型重力式自动冲洗式一体化净水器，适合进水浊度 3000mg/L,出水浊度 3mg/l。该净水器集絮凝、反应、沉淀、排污、反冲、污泥浓缩、集水过滤于一体，自动排泥、自动反冲洗。本装置处理效果好，出水水质优良，自耗水量少，动力消耗省，占地面积小，节水、节电，无需人员管理。处理后水质达到生产和生活用水要求。

4、煤矿生活污水处理技术煤矿生活污水净化工艺：净化装置包括以下几个主要环节：隔栅、破碎机、砂石捕集器、初级沉淀池、生物净化装置、次级沉淀池、加药剂、消毒、再净化、沉渣加工。在相应流程中各个环节组合取决于污水数量、污染组分浓度和组成，对净化水质量要求以及其它条件。

5、酸性煤矿矿井水处理技术

酸性矿井水是指PH小于6.5矿井排水，一般PH值在3.0-6.5之间。其处理技术有石灰石中和法、石灰中和法、生物化学处理法、湿地生态工程处理法。