

VOCs治理技术

产品名称	VOCs治理技术
公司名称	佛山市大川节能环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	工厂地址：东莞市厚街镇双岗村下环伟业路12号
联系电话	13712531419 13712531419

产品详情

VOCs处理设备-GRTO

发布日期：2017-09-03

VOCs是空气中普遍存在且组成复杂的一类有机污染物的统称，主要包括烷烃、烯烃和芳香烃以及各种含氧烃、卤代烃、氮烃、硫烃、低沸点多环芳烃等物质，简称VOCs(volatileorganiccompounds)。在美国EPA优先控制的187种污染物中有33种属于挥发性有机物。VOCs对大气造成的危害主要有3个方面。(1)部分具有毒性和致癌性，危害人体健康;(2)VOCs中的碳氢化合物与氮氧化合物在紫外线的作用下反应生成臭氧，可导致大气光化学烟雾事件发生，危害人类健康和植物生长;(3)参与大气中二次气溶胶的形成，形成的二次气溶胶多在细颗粒，不易沉降，能较长时间滞留于大气中，对光线的散射力较强，从而显著降低大气能见度。目前我国大部分城市大气环境已呈现区域性霾污染、臭氧及酸雨等三大复合型污染特点，而VOCs是极重要的助推剂之一。VOCs对环境的极大危害和对人体健康的严重威胁，引起了世界各国政府的高度重视。美国环保署EPA (Environmental Protection Agency) 定义的污染物中VOCs占了300多种，而美国1990年的《清洁空气法》(Clean Air Act) 要求减少90 % 排放量的189种毒性化学物中，70 % 属于VOCs[2]。广东东鸿环保科技有限公司是一家集产品开发、设计、生产、销售、服务为一体的专业环保公司，“科技推动社会前进，环保让绿色更和谐”。以GRTO技术为主导，积极与国内外知名科研机构一起合作，主要致力于更节能、更适用的环保产品。对于VOCs污染废气，广东东鸿环境科技有限公司推出自主知识产权的GRTO工艺，进一步完善了传统的VOC浓缩+

RTO蓄热燃烧装置工艺，可以将低浓度、大风量的污染空气浓缩为小风量、高浓度的废气后进行热力燃烧处理，效率提升，安全提升，而且可以降低运行成本，实现低成本、VOC尾气处理达标排放，是行业领先的有机挥发性VOCs治理工艺。常规有机废气浓缩转轮和RTO（RCO）处理流程广东东鸿的工艺更加贴近废气工况，以大风量的喷漆废气处理为例：车间排放有机废气通过总管道送至G涡流净化塔做漆雾颗粒去除处理，后经过除雾器，再经过专门设计的组合过滤器后，由VOC沸石浓缩转轮吸附区吸附，吸附效率为90%以上；排放废气由吸附风机抽出，并达标排放；浓缩转轮吸附住的有机物，从转轮脱附区域脱附出来进入RTO高温氧化处理

一、转轮入口G涡流净化塔广东东鸿G涡流洗涤净化塔采用独特的涡流结构；净化去除有机废气中漆物，以满足转轮入口条件；优点：1、不易堵塞，无需更换填料。2、运行成本低。3、漆粒去除效率高，防治漆粒积蓄在转轮上发生火灾。

二、先进转轮装置

广东东鸿

设有专门的VOCs处理

实验室，废气治理实验工程中心，转轮装置引进日本，实验测试具体成分的转轮效率，保障项目的成功率。转轮吸附装置的优点体积小、操作方便、压降低；它可以连续地将大的废气流量处理成浓度足够低的净化气，而解吸出来的气体则浓度高而流量低，从而进入低风量RTO装置彻底燃烧。

三、安全性高广东东鸿设计的GRTO工艺充分考虑了消防、防爆等安全因素，运行稳定，安全可靠，工艺完整。

四、技术先进性 GRTO 控制系统设有软硬体联锁，可通过温度、压力等反馈，及时调节响应联动器件，可有效保障系统安全。RTO控制系统采用PLC,安置在控制盘体内；配有火焰强度显示、高温控制器、报警、复位、开关机、紧急停机以及记录仪；RTO系统与产线进行无缝衔接，确保不影响现有工艺及生产。

五、运行费用优势 浓度越高运行成本越低。所以采取合理的技术手段增加有机废气进入RTO（RCO）时的浓度，以及减少废气处理量是减少RTO（RCO）投资与提高运行效率的有效途径。

广东东鸿设有专门的VOCs处理实验室，废气治理实验工程中心，转轮装置引进日本，实验测试具体成分的转轮效率，保障项目的成功率。转轮吸附装置的优点体积小、操作方便、压降低；它可以连续地将大的废气流量处理成浓度足够低的净化气，而解吸出来的气体则浓度高而流量低，从而进入低风量RTO装置彻底燃烧。

VOCs处理设备

-GRTO广泛应用于机械加工铸造、电子、生物、化工、食品、饲料、石油化工、污水处理、垃圾发电、印刷、橡胶、塑料、皮革、家俱、汽车制造、酒店、商场等行业的废气处理、臭气处理、尾气处理、异味净化、空气净化、消毒杀菌等，是国内专业的rto设备供应商和技术服务商。