

Hastelloy C-22钢板 HC-22合金钢板 UNS N06022钢带

产品名称	Hastelloy C-22钢板 HC-22合金钢板 UNS N06022钢带
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:1.5-60mm厚度 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢 品种:整板 切割板 卷板 平板
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

Hastelloy C-22合金是全能的镍铬钼钨合金，比其他的现有的镍铬钼合金拥有更好的总体抗腐蚀性能，包括Hastelloy C-276、C4合金以及625合金。Hastelloy C-22合金有很好的抗点蚀，缝隙腐蚀和应力腐蚀开裂能力。它具有优异的抗氧化水介质能力，包括湿氯，硝酸或者含有氯化物离子的氧化性酸的混合酸。同时，Hastelloy C-22合金也有理想的抵抗过程中遭遇的还原性和氧化性环境的能力。依靠这种的性能，它能在一些令人头疼的环境中使用，或者在多种生产目的工厂中应用。Hastelloy C-22合金对各种化工环境有着异常的抵御能力，包括强氧化性物质，比如氯化铁、氯化铜、氯、热污染溶液（有机的无机的），甲酸、乙酸、醋酸酐、海水和盐溶液等。Hastelloy C-22合金在焊接热影响区有抵抗晶界沉淀形成的能力，这样使它在焊接状态下也能适应很多种化工过程的应用。Hastelloy C-22为面心立方晶格结构。Hastelloy C-22合金适用于各种含有氧化和还原性介质的化学流程工业。较高的钼、铬含量使合金能够耐氯离子的侵蚀，钨元素也进一步提高了其耐腐蚀性。Hastelloy C-22是仅有的几种能够耐潮湿氯气、次氯酸盐以及二氧化氯溶液腐蚀的材料之一，该合金对高浓度的氯化盐溶液具有显著的耐腐蚀性（如氯化铁和氯化铜）。

二、Hastelloy C-22近似牌号：

ASTM：Hastelloy C-22、UNS：N06022、W.Nr：2.4602、GB:NS3308

三、Hastelloy C-22化学成分：

C：0.015、Si：0.08、Mn：0.5、P：0.02、S：0.02、Ni：余量、Cr：20-22.5、Mo：12.5-14.5、Fe：2-6、Co：2.5、W：2.5-3.5、V：0.35

四、Hastelloy C-22性能：

- 1、抗拉强度： b 690 N/mm²。
- 2、屈服强度： 0.2 283 N/mm²
- 3、延伸率 (A5%)： 40 %

Hastelloy C-22钢板 HC-22合金钢板 UNS N06022钢带

图为不同开轧温度下实验钢种的负荷一位移曲线，通过对该曲线的分析可以得知：

1. 1号、2号和3号试样的屈服强度分别为406.67MPa，377.43MPa和452.23MPa，抗拉强度分别为580.96MPa、572.57MPa和764.7MPa。经过计算，三个试样的屈强比分别为0.8、0.63和0.61。从上述实验钢种的强度指标来讲，1号试样的屈服强度虽然较低，与抗拉强度仅仅相差100MPa，因此其屈强比较高，未达到低屈强比的要求。2号试样的屈服强度较低，但抗拉强度较高，使得1号试样具有较低的屈服强度，达到了热轧双相不锈钢具有低屈强比的力学性能特点。3号试样虽然具有较高的屈服强度，并且抗拉强度已经达到764.7MPa，因此3号试样也具有较低的屈强比，达到了热轧双相钢关于低屈强比的力学性能要求。
2. 通过计算，三种不同热轧工艺的实验用钢延伸率分别为：21.8%、27.48%、27.92%，均达到了热轧双相不锈钢对延伸率的要求，具有良好的塑性指标；
3. 实验用钢在拉伸实验过程中负荷与位移的变化始终是相互对应的，均未出现明显的屈服点，达到了热轧双相不锈钢连续屈服的机械性能要求。因此，保证了热轧双相不锈钢板在以后的深加工过程中不会产生由于存在吕德斯带而引起的表面褶皱，使深加工产品能够具有良好的表面质量；
4. 三种实验用钢负荷一位移动线的载荷区附近均有一个平坦区域，它覆盖了较宽的变形范围，这说明了试样在形成缩颈前的均匀变形范围较宽，不发生缩颈现象，试样在拉伸变形过程中形成的缩颈是浅的或者说缩颈区是扩散的。

图为不同开轧温度下热轧双相不锈钢力学性能的变化曲线，从图中可以看出：当开轧温度从960升高到1020 时，屈服强度从452.23MPa降低到406.67MPa，而抗拉强度从764.7MPa降低到511MPa。结合不同开轧温度下热轧双相不锈钢显微组织分析来看：开轧温度高，铁素体晶粒粗大，马氏体体积分数虽然有所升高，但不是影响热轧双相不锈钢强度的主要因素，因而强度随着开轧温度的升高而降低。此外，实验钢种的延伸率在开轧温度升高的过程中出现了降低的趋势：开轧温度从960 升高到1060 的过程中，延伸率由27.92%降至21.8%，这主要是由于随着开轧温度的升高，马氏体体积分数增加，铁素体晶粒粗大，导致了延伸率的下降。