

精加工内齿圈厂家 齿圈厂家 章丘重型锻造精密齿圈

产品名称	精加工内齿圈厂家 齿圈厂家 章丘重型锻造精密齿圈
公司名称	山东博勒传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市章丘市普集镇凤凰山工业园
联系电话	13306415823

产品详情

章丘重型锻造有限公司成立于1986年，精加工内齿圈厂家，是一家集模具制造、锻造、机械加工、热处理、检测为一体的专业生产制造型企业。我们主要为以下类型的生产厂家提供配套零部件：

工程机械 风力发电 农业机械 油气工业 汽车配件 轨道交通 矿山机械等。

关于齿轮热处理畸变的情况很复杂，是全部冷、热加工工序影响因素的综合反映。机械加工产生的残留应力，热处理过程的热应力、组织应力都会对变形产生一定的影响。而它们的影响因素较多，涉及原材料、工件结构形状设计、整个工艺过程、技术要求、机加工方法、加工条件、热处理工艺（加热、冷却）、工装等。有时单从热处理方面采取措施来解决齿轮的变形有一定的困难，要从冷、热加工全过程的各种因素来考虑，具体情况具体分析，采取相应措施，排除或减弱

章丘重型锻造有限公司成立于1986年主营如下行业

工程机械 风力发电 农业机械 油气工业 汽车配件 轨道交通 矿山机械等。

栉风沐雨，历经30余年的耕耘，我们拥有25条以8000T、4000T、1600T、1000T、8T、5T，3.5M碾环等各类以摩擦压力机及电液锤为主的锻造生产流水线、60条以加工中心和数控机床为主的机加工生产线，具备了从锻造毛坯到成品的生产能力。

大型微型齿轮加工中热处理的要求

齿轮类零件是减速机的重要组成部分，它们质量的优劣，齿圈厂家，直接影响减速机的使用寿命，和生产。齿轮加工机床出现和使用以后，严重影响和制约加工质量的瓶颈出现在毛坯锻造工艺和热处理工艺，其中尤以大型微型齿轮热处理工艺为重。

“精品赢市场，毛坯齿圈厂家，诚信创未来”，章丘重型锻造期待与您同行，锻造更加美好的未来。

齿轮作为机械传动装置中的主要零件，其应用十分广泛。塑料齿轮因其质量轻、成本低、惰性好等优点在很多领域已经逐步替代了金属齿轮。模具是影响塑料齿轮注射成形质量的关键因素，如何提高模具设计的质量与效率是齿轮模具行业面临的关键共性问题。

精加工内齿圈厂家-齿圈厂家-章丘重型锻造精密齿圈(查看)由章丘重型锻造有限公司提供。章丘重型锻造有限公司(www.zqzd.cn)是从事“工程机械配件,自由锻,模锻,碾环件,锻造加工,焊接件加工”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:李先生。同时本公司(www.vibrating-knife.com)还是从事电脑裁切机,山东振动刀切割机,电脑裁剪机的厂家,欢迎来电咨询。