

佛山南海区搭铁棚公司，厂房制作设计

产品名称	佛山南海区搭铁棚公司，厂房制作设计
公司名称	佛山市华粤钢结构有限公司
价格	20.00/平方
规格参数	品牌:宝钢 钢型号:Q345 设计:REVIT设计
公司地址	佛山市南海区平洲石洛沙工业区110号
联系电话	13288252676

产品详情

3)钢材的耐侵蚀性指数Ka不应小于6.0，Ka值可按附录F一定；

4)钢材的碳当量应符合表3.4.4的规矩。

4 在侵蚀环境中采用热浸镀锌薄板加工的冷弯镀锌型材时，镀锌薄板应采用符合现行国家规范《连续热镀锌钢板和钢带》GB/T 2518规矩的S250GD + Z或S350GD + Z结构级钢板。其镀锌量(双面)不应小于180g/m²(微侵蚀环境)、220g/m²(弱侵蚀环境)或275g/m²(中侵蚀环境)。

7.2.5 按塑性设计的构件，其钢材的力学性能应符合下列要求：

1 强屈比不应小于1.2；

2 伸长率不应小于15%；

3 相应于抗拉强度 f_u 的应变 ϵ_u 不应小于20倍屈服点应变 ϵ_y 。

7.2.6 结构义务温度等于或低于—30 的焊接构件，不宜采用过厚的钢板，当板厚大于40mm时，除在设计结构上避免应力集中和降落残余应力外，宜选用细化晶粒的GJ钢板，并适当降落其义务应力。

7.2.7 防火设防的钢结构需采用耐火钢材时，可采用耐火H型钢，其材质、性能与技术条件应符合现行行业规范《耐灼热轧H型钢》YB/T

4261的规矩。耐火钢在600 作用下的屈服强度降落幅度不应大于1/3。7.3.1

钢结构连接用焊条、焊丝和焊剂等焊接资料的选用应符合下列规矩：

1 焊材应按强度、性能与母材相匹配的原则选用，其匹配关系可按表7.3.1一定。当两种不同钢号钢材焊接时，宜选用与强度级别较低钢号匹配的焊条或焊丝。

表7.3.1 焊接资料与钢材的匹配

注：1 被焊母材有冲击要求时，熔敷金属的冲击功不应低于母材规矩；

2 表中X对应各焊材规范中的相应规矩。

2 主要承重构件连接及焊接接头中板厚大于或等于25mm的连接宜选用低氢型焊条。

3 设计文件应清楚规矩焊接资料的牌号、强度级别和所遵循的规范以及焊缝质量等级要求，必要时，应提出焊接试验或工艺评定要求。

4 当设计文件中未注明焊接资料匹配与焊接方法等要求时，钢结构施工单位应依据构件的主要性、钢材性能要求及焊接作业条件等，按现行国家规范《钢结构焊接规范》GB 50661的规矩进行焊接资料的匹配选用，并保证熔敷金属的性能指标符合有关规范的规矩。

5 采用新研发的钢材品种时，应要求提供所推荐匹配焊接资料的牌号、性能参数及焊接工艺评定等资料，作为选用的依据。

7.3.2 钢结构所用紧固件与连接件的选用应符合下列规矩：

1 一般结构的抗拉、抗剪连接螺栓与安装螺栓宜采用C级普通螺栓(4.6级或4.8级)；因受力需要，并加工精度有保证可方便现场施工时，亦可采用强度更高的A、B级普通螺栓(5.6级、8.8级)。当有防松要求时，应附加配置防松垫圈或双螺帽。对有倾斜的连接面应采用斜垫圈。

2 连接钢材与铝材的普通螺栓应采用镀锌螺栓并加设塑料垫圈。

3 主要承重梁、柱、框架构件的现场连接应采用高强度螺栓连接，其选用应符合下列规矩：

1) 直接遭遇动力荷载结构或高层钢结构等主要构件的螺栓连接应选用高强度螺栓摩擦型连接；

2) 在摩擦型连接或承压型连接中，可选用大六角高强度螺栓(8.8级或10.9级)，或扭剪型高强度螺栓(10.9级)；

3) 高强度螺栓的性能、规格和技术条件可按本规程第5.3节的规矩选用；

佛山市华粤钢结构有限公司

主要经营钢架材料、装饰工程、建筑工程咨询、钢构生产安装、简易棚，钢结构雨棚，钢结构平台，钢结构厂房，钢结构工程承包。单位注册资金未知。我司主要供应：钢架材料、装饰工程、建筑工程咨询、钢构生产安装、工程承包等，如果您对我公司的产品有兴趣，请在线留言或者来电咨询。

佛山搭棚，搭铁棚，佛山市钢结构公司，厂房平台搭建施工队伍，佛山市搭棚钢结构施工队伍公司，佛山市搭棚，佛山市钢结构公司，佛山市厂房拆瓦换瓦，简易厂房制作施工队伍

十年免费防漏保修，风去雨来不再忧，质量=生命。“勿以小为而恶之”是我们的工作态度。本公司主要经营钢结构生产安装，以及专业安装劳务提供为一体的优势，为客户提供低成本的工程造价，建造高质量放

心工程。二十年安装经验，钢结构工程有限公司、工程承包环粤几百万平方米质量见证，人无我有，人有我优，百年大计，有我保障。

4)各类高强度螺栓的预拉力，抗滑移系数应符合现行国家规范《钢结构设计规范》GB 50017、《钢结构高强度螺栓连接技术规程》JGJ 82或本规程的规矩。对冷弯薄壁型钢构件，其抗滑移系数的取值应适当降落；

5)有依据时，在一般承重构件中，可采用扩大孔(大圆孔或槽孔)的高强度螺栓连接；

6)对剪力不大的端板接头，宜选用承压型连接或抗滑移系数较低的摩擦型连接；

7)在深刻详图设计中应正确计算螺栓长度，对承压型连接的螺栓宜控制螺纹不在剪切面内。

4 螺栓球节点钢网架应选用专用的高强度螺栓及配件，其材质、性能、技术要求等应符合本规程第5.3.4条的规矩。当规格为M12~M36时，宜选用10.9级螺栓；规格为M39~M64时，应选用9.8级螺栓。

5 焊(栓)钉应按承载力计算需要选用直径规格。当为组合楼板需穿透压型钢板焊接时，其直径不应大于19mm。栓钉的焊接技术要求应符合现行协会规范《栓钉焊接技术规程》CECS 226的规矩。