

宁德市GQF-D60型桥梁伸缩缝

产品名称	宁德市GQF-D60型桥梁伸缩缝
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	260.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:60mm
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

伸缩缝

型钢的表面质量冷弯型钢的表面不得有气泡、裂纹、结疤、折叠、夹杂，以及端面分层；允许有不大于公称厚度10%的轻微凹坑、凸起、压痕、发纹、擦伤，以及压入的氧化铁皮。冷弯型钢的表面缺陷允许用修磨的方法清理，但清理深度不得超过公称厚度的10%。对于表面质量要求较高的冷弯型钢，其表面质量技术条件应双方协议。冷弯焊接空心型钢焊缝处不得有开焊、搭焊、烧穿，以及严重错位。焊缝处的外毛刺应予清除，焊缝处的内毛刺可不予清理。冷弯型钢包装可分为捆扎和装箱两种。每米理论重量大于20kg者可以散装交换。成捆包装的冷弯型钢一端需放置整齐，短尺冷弯型钢应单独包装。冷弯型钢应用包装用钢带、低碳钢丝或扎箍捆扎牢固。

桥梁伸缩缝

的安装共包括：放线、切割、消槽、伸缩装置稳固焊接、立模、浇注、养生和上胶条八道工序。

- 1、放线：按标记在沥青面层上准确放出伸缩缝边线。
- 2、切割：用切割机按所放边线准确的锯开沥青砼，所切割深度为沥青实际厚度。
- 3、清槽：凿除低标号混凝土，确保预留槽内的深度和宽度，并将伸缩范围内的所有沥青混凝土和低标号混凝土附浆，沙浆清除干净，并用水清洗，将预留槽内钢筋整形、去锈、调整、清洗，使之平顺。在清槽后，为明确和解决工程中存在的问题，必须通知监理查验，必要时双方拍照或出具书面文字留存凭证。
- 4、伸缩装置稳固焊接：伸缩装置就位前，依据当地气温进行计算，确定缝宽尺寸。整体吊装伸缩缝放入预留槽内，以两侧沥青面层的标高为准，控制伸缩缝的标高（低于沥青路面0-1mm之间），中心线应符合设计要求（伸缩缝定位值的中心线应和预留缝的中心线上下重合，最大偏差不大于10 mm）。伸缩缝准确定位后加以固定，将伸缩缝锚固筋与混凝土梁内预留筋焊接，先焊好伸缩缝的一侧，再焊另一侧

，每侧均先焊一半锚固筋，取下伸缩缝夹具，焊接另一半未焊接的锚固筋。就位完成后，通知监理查验缝宽是否与气温相符，所有焊接部位、附加钢筋是否正确、符合规定，得到监理认可后才可进行下道工序。

5、立模：在梁端安装模板，模板接缝必须严密不漏浆，禁止跑模现象。模数式伸缩装置可以用聚乙烯泡沫塑料片材作端模，也可用钢模、木模作端模，用聚乙烯泡沫塑料作端模可以不折模。模板保证砼不得进入伸缩缝间隙。

6、混凝土拌合：本工程采用C50混凝土，依据配合比进行配制拌合，在施工中每工作班制作一组（3块）试件，进行标养，供评定。

7、浇注：在浇注前应用高压水枪冲洗，检查槽内是否已冲洗干净，有无漏浆可能，然后浇注，用振动棒充分振捣，及时收浆压面。混凝土铺装应与伸缩缝顶面和沥青混凝土路面找平，收浆后应略低于路面1-2mm，为保证平整度，应在砼凝固之前，至少用直尺抹平两次。砼浇注必须避开高温时段，最好在下午4点以后。浇注时通知监理，在监理监督的情况下，进行浇注、实施养生，管制交通。

8、养生：收浆压面后及时洒水养生，拦堵车辆通行，采用薄膜、砂、锯沫、麻线等物，要保质砼湿润，以利于砼的水化反应，至少管制14天。养生过程中，监理可随时检查。

9、上胶条：首先检查横梁、位移控制箱（如果有）是否有砼渣，如有则应及时清除，然后检查是否有杂物落入间隙缝内，如有，则应及时清理，然后将胶条嵌入伸缩装置内，应确保无漏水、漏物、脱落现象。

影响伸缩缝价格的因素。第一、型钢，相信大家都见过桥梁伸缩缝的型钢，根据孔型的不同，价格也不同。C、F价格稍低一些，Z、E就要略微贵一些；第二、锚固筋，锚固筋的长度及其密度都影响着产品价格，因为密度增加、长度增加，那么锚固筋成本增加，锚固筋属于桥梁伸缩缝的一部分，所以它也影响着桥梁伸缩缝的价格；第三、间距，如果间距越高，那么就会出现W型钢及其位移箱，成本肯定会增加。第四、是否为常见型号，其实很多像RG、RB、梳齿版这些伸缩缝的型号不太常见，所以一般价格都会比较高。第五、胶条，一般情况下都是赠送的，暂且可以忽略。第六、配送距离也就是物流信息，路途的长远都会影响产品的整体报价，除非客户自己承担运费。