

工程机械气动绞车 JQHS-5015气动绞车原装现货

产品名称	工程机械气动绞车 JQHS-5015气动绞车原装现货
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:JQH 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

工程机械气动绞车 JQHS-5015气动绞车原装现货如图所示为本实用新型的一个具体实施例,该载人气动绞车控制气路,包括基本控制气路和安全保护气路,所述安全保护气路包括急停保护气路行程限位保护气路松绳保护气路过载保护气路断气制动保护气路和紧急释放保护气路,测力钢丝绳的主动端依次绕过右滑轮和左滑轮并延伸至绞车安装座处。工程机械气动绞车 JQHS-5015气动绞车原装现货按下启动按钮,再次操作绞车下放,卷筒也不会转动,大棘轮小棘轮可随排绳座移动并夹着钢丝绳在图中垂直于纸面方向移动,按照驱动方式不同,通常把绞车分为电动绞车气动绞车和液压绞车。

气动绞车的概述

气动绞车是以叶片式气动马达为动力,通过行星齿轮减速机传递动力至滚筒起吊重物。马达和减速机分别连接滚筒的两侧,使绞车体积小、重量轻、结构紧凑、操作简单、维修方便、在一定范围内可实现无级调速,绞车的制动是通过马达制动实现的,刹车可靠。在没有压缩空气的情况下可进行手动操作。由于断气制动保护气路的存在,气源意外中断时,绞车内部湿式制动器会被迅速制动,从而限度的保护被载人或物的安全,当用于液压绞车时各气阀改用同类型的液压阀,即制动缸控制阀为制动油缸控制阀,可采用单控二位五通液压阀单控二为四通液压阀,作为上述技术方案的进一步优化所述进气关阀收缆关阀放缆关阀流量比例调节阀均采用电动阀,所述进气关阀的进气端连接有压缩空气气源,所述模块采用单片机或控制模块

气动绞车使用时注意事项

- 1、先气动电动机,然后传动齿轮始运转。启动前,应先刹住卷筒上的刹车带,松大齿轮上的刹把,这样卷筒就不转动,仅大内齿轮回转。
- 2、如果要动卷筒,必须先完全松卷筒上的刹车带,再刹紧大内齿轮上的刹车带。这时卷筒回转并缠绕钢

丝绳进行工作。

3、在气动绞车工作进程中，如果要使气动绞车暂停运转，可以松大内齿轮的刹车带，再刹紧卷筒上的刹车带。气动绞车因为压缩空气来源比较方便，气动马达构造简单，维护修理也很便利，所述下行程限位保护气路的取气口在下放控制气一侧，包括顺次连接的三位四通换向阀下行程限位阀梭阀=梭阀二梭阀气控阀和气控阀，这个参数作为升沉补偿智能控制算法的输入参数，由升沉补偿智能控制算法进行分析决策，终获得运转方向进气流量等个输出参数，然后通过进气关阀收缆关阀放缆关阀控制气动马达的运转方向，实现气动绞车的收缆或放缆

4、在动电动车时，两个刹车不可同时刹车，否则容易造成电动机的烧毁。

5、气动绞车的卷筒刹车带和轴承等温度都不能超过70℃，如果温度剧烈上升，必须立即停车检查。

6、为了防止灰尘侵入及润滑油外溢，气动绞车的密封装置必须完整无损。7、为了确保操作安全，在车前必须先检查绞车的绳头是否牢靠，还有传动内部结构是否有破损或是咬住现象，以及内件有无过度磨损等情况。确认无误后方可车。因此，刹车机构是自动化的，较结构气动绞车，更人性化安全可靠操作简单，可靠性大大，此时松启动按钮，梭阀内阀芯会在压缩空气作用下被推向靠近启动按钮的一侧，整个控制气路接通，本发明所述的载人气动绞车控制气路，包括基本控制气路和安全保护气路，安全保护气路主要为急停保护气路行程限位保护气路松绳保护气路过载保护气路断气制动保护气路及紧急释放保护气路，上述安全保护气路起作用时，均能确保绞车快速停止并制动，可靠性高，程度确保气动绞车上人身财产的安全，操作简单，控制精准，运行可靠，节能环保

工程机械气动绞车 JQHS-5015 气动绞车原装现货一种塔架式气动绞车性能测试实验平台，包括实验台架钢丝绳主滑轮和配重块，所述实验台架为塔架式结构并固定于地面，所述主滑轮通过主滑轮安装座安装于实验台架的顶部，所述主滑轮安装座上安装有测力传感器和测速传感器，所述主滑轮的一侧设置有辅助滑轮，所述钢丝绳一端连接被测绞车另一端绕过辅助滑轮主滑轮与配重块连接，一种载人气动绞车控制气路，包括基本控制气路，还包括安全保护气路，所述安全保护气路包括急停保护气路行程限位保护气路松绳保护气路过载保护气路断气制动保护气路和紧急释放保护气路中的一种或者几种组合。工程机械气动绞车 JQHS-5015 气动绞车原装现货本发明的气动绞车可自动排绳可有效防止乱绳或松圈现象出现，由于绞车的工作环境复杂，许多理论问题研究得还不够充分，因此，绞车的实验技术在绞车生产中有着为重要的作用。