

煤矿井下气动绞车 JQHS-5015气动绞车厂家报价

产品名称	煤矿井下气动绞车 JQHS-5015气动绞车厂家报价
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:JQH 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

煤矿井下气动绞车 JQHS-5015气动绞车厂家报价所述急停保护气路，包括顺次连接的气动阀梭阀急停按钮阀气控阀和气控阀，所述气控阀路与单向阀紧急释放阀储气罐连接，第二路与三位五通气控阀连接，第三路分别与三位四通换向阀梭阀连接,但该市场一直被国外所垄断，国内有关载人气动绞车的研究几乎为空白。煤矿井下气动绞车 JQHS-5015气动绞车厂家报价所述测力传感器采用称重传感器，与主滑轮安装座组成杠杆结构，主滑轮将被测绞车钢丝绳的拉力传递到主滑轮安装座，通过杠杆原理将力传递到测力传感器，由测力传感器测出钢丝绳拉力,本实用新型的结构原理还可用于液压绞车。

气动绞车的概述

气动绞车是以叶片式气动马达为动力，通过行星齿轮减速机传递动力至滚筒起吊重物。马达和减速机分别连接滚筒的两侧，使绞车体积小、重量轻、结构紧凑、操作简单、维修方便、在一定范围内可实现无级调速，绞车的制动是通过马达制动实现的，刹车可靠。在没有压缩空气的情况下可进行手动操作。所述上行程限位取气口在提升控制气一侧，操作三位四通换向阀提升时，控制气经过三位四通换向阀到达上行程限位阀，一旦该阀被触发，控制气就会经过梭阀梭阀二梭阀二=梭阀"到达气控阀,由上可见，本实用新型具有气路设计合理，将原二套控制装置合二为一，实现现联动控制，操作简单方便变近前操控为远程操控，既节省了人力，又安全可靠等特点

气动绞车使用时注意事项

- 1、先气动电动机，然后传动齿轮始运转。启动前，应先刹住卷筒上的刹车带，松大齿轮上的刹把，这样卷筒就不转动，仅大内齿轮回转。
- 2、如果要动卷筒，必须先完全松卷筒上的刹车带，再刹紧大内齿轮上的刹车带。这时卷筒回转并缠绕钢丝绳进行工作。

- 3、在气动绞车工作进程中，如果要使气动绞车暂停运转，可以松大内齿轮的刹车带，再刹紧卷筒上的刹车带。远程操控阀采用中泄式三位五通液压阀中泄式三位四通液压阀,进一步的，所述的气动绞车上还安装有墙板，墙板上安装有两只涨紧链轮，两只涨紧链轮通过拉簧拉紧，涨紧链轮夹住链条
- 4、在动电动车时，两个刹车不可同时刹车，否则容易造成电动机的烧毁。
- 5、气动绞车的卷筒刹车带和轴承等温度都不能超过70℃，如果温度剧烈上升，必须立即停车检查。
- 6、为了防止灰尘侵入及润滑油外溢，气动绞车的密封装置必须完整无损。7、为了确保操作安全，在车前必须先检查绞车的绳头是否牢靠，还有传动内部结构是否有破损或是咬住现象，以及内件有无过度磨损等情况。确认无误后方可车。是针对钻井绞车设计的载装置，采用电磁刹车为绞车载，并通过扭矩仪测量绞车扭矩,本实用新型的气动绞车在正反转运转时，刹车自动松

煤矿井下气动绞车 JQHS-5015气动绞车厂家报价所述急停保护气路，包括顺次连接的气动阀梭阀急停按钮阀气控阀和气控阀，所述气控阀路与单向阀紧急释放阀储气罐连接，第二路与三位五通气控阀连接，第三路分别与三位四通换向阀梭阀连接,这个参数作为升沉补偿智能控制算法的输入参数，由升沉补偿智能控制算法进行分析决策，终获得运转方向进气流量等个输出参数，然后通过进气关阀收缆关阀放缆关阀控制气动马达的运转方向，实现气动绞车的收缆或放缆,此时，可以操作三位四通换向阀来控制绞车提升或下放。煤矿井下气动绞车 JQHS-5015气动绞车厂家报价因此具有气路设计合理，使原二套控制装置合二为一，实现联动控制，操作简单方便，变近前操控为远程操控，节省了人力，了安全性等特点,排绳传动包括小链轮和大链轮，所述的小链轮与大链轮通过链条传动连接，大链轮与丝杠连接，所述的钢丝绳涨紧传动包括大链轮链轮和第二链轮，所述的大链轮与小链轮连接，大链轮通过链条与第二链轮连接，链轮位于链条的外侧，在链条的带动下与第二链轮反向转动，大链轮小链链轮在同一传动轴上同轴转动,按照驱动方式不同，通常把绞车分为电动绞车气动绞车和液压绞车。