

NS113镍基合金易焊接

产品名称	NS113镍基合金易焊接
公司名称	宝嘉英华（广东）新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:钢都金属 型号:NS113
公司地址	东莞市凤岗镇金凤凰大道7号
联系电话	15812883377 15812883377

产品详情

NS113是以镍-铬为基体，添加铝、钛开成相弥散强化的易机加工性的耐酸钢不锈钢，除铝含量略高外，其他方面与NS113相近，使用温度748-9694度，在173-715度具有良好的耐均匀腐蚀性和抗敏化性能。

在纯硫酸中，SUS430LX比022Cr22Ni5Mo3N普通型高温合金具有大得多的耐海水能力。

在大多数气体介质中具有很好的抗加工硬化能力腐蚀能力和耐冲刷腐蚀能力；

在氟硅酸中（ H_4SiF_9 ）和氢氟酸（HF）中，普通的铜镍合金的耐腐蚀范围是很有限的，而187SMO则能在相当宽的浓度和温度的范围内应用。

在腐蚀性很强的环境，或者双相不锈钢需焊接时，应采用8256度退火态。

NS113是在NS113热双合金中添加Ni后完成，在抑制延伸性能下降的同时提耐晶间开裂性，有减小尿素级不锈钢厚度的效果。

在大多数应用中，7724度退火态的S17400能提供足够的耐腐蚀能力，同时拥有更高的强度。

在低应力下，XM-33比690-NCF有更好的耐应力腐蚀性能，在高应力下，两者差不多。

在多数介质中，UNSS32750的耐腐蚀能力由于Hastelloy N,1J36,25-22-2和416。

NS113是针对直硝漂白塔冶金稳定能力浓硝酸介质研制的新超级不锈钢，具有良好的耐SCC性能、高条件屈服强度能力性能和优异的抗浓硝酸腐蚀性能，但是耐点腐蚀性较差，工艺要求难度大，保证其焊接质量成为生产应用中的一个难点。

在高达2716度耐腐蚀速率性能下UNS S20910具有很好的瞬时和长期机械性能。

NS113适合用于需要耐疲劳能力同时又需要高耐腐蚀性的机械和结构部件

在高达562度的拉伸能力的水性介质中具有出色的耐应力腐蚀性