

全自动中后帮机采购 全自动中后帮机 广东腾宏机械公司

产品名称	全自动中后帮机采购 全自动中后帮机 广东腾宏机械公司
公司名称	广东腾宏机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号
联系电话	13926855520

产品详情

自动上胶中后帮机操作动作顺序

进行中后帮机操作动作顺序前，必须先于人机界面中进行若干设定，包含设定主画面的各项开关及设定译码器页中的各项动作进行时间等。

以下动作顺序以基本动作模式为例说明：

基本动作模式：（模式：中后帮、扫刀一次、爪子使用、第四指使用、胶嘴使用、送胶不使用、半自动、循环使用）

先将已完成前帮结帮之鞋楦（含鞋面）放置于置楦座上，并调整楦背撑杆前后位置及高度于适当位置。

用于将鞋楦中心线对齐扫刀，中底左右两侧高度须平行，并用手稳住鞋楦，然后踩脚踏开关。

置楦座将向内拉进，全自动中后帮机，使鞋楦后踵接近束紧器，并上市至压脚所设定之高度，全自动中后帮机批发商，观测中底面高度与扫刀间距是否恰当。如果不是，踩急退开关使动作复原，并调整压脚高度，再重复前述动作。

爪子于置楦座拉进至定位后，将鞋面后缘夹住后往上拉，同时束紧器夹紧。

此时放开启动脚踏开关，中帮指头将夹住鞋楦两侧腰部。

再次踩启动脚踏开关，胶嘴后退并下降至后帮起点位置。

放开脚踏开关后，胶嘴向前布胶并展开一段，到达译码器设定位置后再展开第二段。胶嘴前进至译码器设定之中帮上胶长度后停止布胶，接着胶嘴上升同时后退至胶嘴原点后停止。

胶嘴前进之同时，中帮一指、二、三指及第四指指头，依译码器设定之位置，全自动中后帮机采购，顺序将鞋面扫入到中底之上。

一指于中帮压著计时结束后退开，接着后帮扫刀扫出，指头与置植座同时以高压进行压著，使中底与鞋面贴合。

后帮压著计时结束后，扫刀退出，机器动作结束并回到原来位置。

准备进行下一循环的动作。

如何采购性价比更高的制鞋机械？

质量选购：这种情况对客户而言相对专业，一般加工件在生产商的内部质检和装配工序中都能保证正常(除易损件外)，外购件可不一样，假如制造商所配置的配件质量不一样，很轻易产生质量问题。所有配件都是讲究操作次数的，假如从系统角度上讲，配置配件的品质高低不等，是直接导致设备质量问题的主要原因，短期内可能不会，时间稍一长问题就会出现。所以，在选购的同时不妨深入机器的内部，看看里面的外购件的配置，千万不要因为某一种配件比较有档次就一概而论。讲究系统性，一般外购件的外壳上都有品牌、产地等明显的标志，所以在选购的时候一定要注重。

一套制鞋设备都有什么？

生产运动鞋的成型制鞋设备有：后踵定型机，鞋面蒸软机，前帮机，中后帮机，热风机，油压平衡划线机，热定型机，环保打粗机，墙式压底机，冷定型机，拔植机，全自动中后帮机供应，抛光机。可根据鞋款要求再添加设备。

生产女鞋的成型制鞋设备有：后踵定型机，鞋面蒸软机，前帮机，后帮机，热风机，热定型机，环保打粗机，油压压底机，冷定型机，钉跟机，抛光机。可根据鞋款要求再添加设备。

全自动中后帮机采购-全自动中后帮机-广东腾宏机械公司(查看)由广东腾宏机械科技有限公司提供。广东腾宏机械科技有限公司(www.tenghong988.com)是一家从事“中后帮机,前帮机,压底机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“中后帮机,前帮机,压底机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使腾宏机械在制鞋及鞋修理设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！

