

# 上膠中后帮机厂 上膠中后帮机 广东腾宏机械公司

产品名称	上膠中后帮机厂 上膠中后帮机 广东腾宏机械公司
公司名称	广东腾宏机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号
联系电话	13926855520

## 产品详情

广东腾宏机械科技有限公司以“专业品质，精益求精”为宗旨，以“科技优先、以人为本、诚实守信”为经营理念，上膠中后帮机厂，以“服务客户、满意客户、提升客户”为目标，产品以品质好，服务好博得众合作伙伴的好评，从而得到各商家的合作支持，形成了一个良好的销售环境。

### 油压自动后帮机

- 1、本机使用于后跟高度在180mm以上的一般中底及软底鞋结帮之用
- 2、本机采用丝杆，螺母，上膠中后帮机，铜球限位设计，调整辅助臺高度、速度确保。
- 3、檯头撑台第二次升压着设计配合扫刀加热装置，增进结帮效果使成品平坦不防角，提高鞋子品质。
- 4、檯头支架上升油路独特设计，可在结帮过程中将檯头完全掌握在设定的位置。

本后帮机为自动全油压。选用各种扫刀和大小束紧器，通过调整，进行后帮结帮。

### 全油压自动中后帮机特点

- 1、电动式仰度调整：轻拨开关，调整中帮部分的俯仰高低，使之与鞋檯内处腰帮角吻合。

2、独特的贴楦动作设计：爪子可根据左右脚鞋楦位置移动，爪子上拉的轨迹由轨迹板控制，在上拉鞋帮的同时还贴近鞋楦向内拉动。

3、中帮结帮机构：有5组侧压和指压结构，适用鞋子大小尺寸结帮，鞋帮内腰贴紧鞋楦，指压压着扎实。

### 绷中后帮机的工艺特点

绷中后帮，采购上胶中后帮机，是绷中帮和绷后帮一次完成的绷帮制鞋机械方法，具有简化工艺、带来效率、节省人力的特点。根据鞋的结构特点，上胶中后帮机供应商，绷中后帮工艺有三种。一是热熔胶绷帮工艺，二是中帮胶粘后帮打钉工艺，三是打钉绷帮工艺。一种工艺应用较多，特别适合女鞋产品的绷帮；第二种工艺适用于后帮帮脚硬而厚的产品，采用打钉法使后帮绷得更牢固，多应用于男鞋产品的绷帮；第三种工艺适用于特殊结构的产品需要，中后帮都有硬而厚的帮脚，用打钉固定更结实，如主跟很长的高跟鞋等。

上胶中后帮机厂-上胶中后帮机-广东腾宏机械公司由广东腾宏机械科技有限公司提供。上胶中后帮机厂-上胶中后帮机-广东腾宏机械公司是广东腾宏机械科技有限公司（[www.tenghong988.com](http://www.tenghong988.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：魏小姐。