

# 铜铝药芯焊丝，铜铝药芯焊环，铜铝药芯焊条，铜铝焊条，铜铝焊丝

产品名称	铜铝药芯焊丝，铜铝药芯焊环，铜铝药芯焊条，铜铝焊条，铜铝焊丝
公司名称	安徽中焊新材料科技有限公司
价格	300.00/件
规格参数	品牌:中焊 牌号:ZH-AL02 产地:中国合肥
公司地址	经济技术开发区森隆工业园22号厂房3楼
联系电话	0551-62612933 18956512933

## 产品详情

ZH-AL02是我公司新研发并投入量产的科技产品，用锌铝合金焊料作为表皮。铈钎剂作为药芯的一款用于焊接铝及铝合金与铜及铜合金焊接的新型材料，由于铜的价格是铝价格的近三倍，所以很多厂家都在通过技术更改，把内部件由原先的铜材改成用铝材，而外端仍用铜材，而这种钎焊材料正好能解决这两个材料焊接的问题。此焊丝可用于变压器、电抗器、散热器、冷凝管、蒸发器、电机、电池等产品中铜管和铝管、铜排和铝排、铜排和铝箔、铜线和铝线的焊接并且目前可生产有缝以及无缝两款产品，并按要求制环，压扁等后续加工。

焊丝以及焊条直径：1.0-3.0mm。

焊环规格从内径6mm-22mm不等。

焊环的使用大大提高各焊接厂家的生产效率，有效的降低了生产成本，材料成本，降低了焊接技能，是普通火焰焊接，自动焊接，高频焊接的理想焊接材料。我公司只需提供焊接管件的外径与焊缝的要求方可以给定制专用的焊接环。焊环接口平整，光亮，美观。焊接性能高，焊缝牢度好，欢迎来电来函索取免费样品，我公司免去一切焊环生产模具费用。

焊接范围：铝及铝合金，铝与铜及铜合金

规格：丝径1.0-3.0 内径要求：1.8MM-22MM

材质：ZnAl合金; 内芯：铈钎剂

成分：Al:2,Zn98/ Al:22,Zn78;微量元素等；

温度：420-480

焊接方法：火焰，高频，电阻，自动焊接。

配套助焊剂：无需

储藏：存放的仓库应具备干燥通风环境，避免潮湿；拒绝水、酸、碱等液体极易挥发有腐蚀性的物质存在，更不宜与这些物质共存同一仓库。