

40%银焊条，40%银焊环，HL312焊条，HL312焊环，40银焊环，40银焊片

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 40%银焊条，40%银焊环，HL312焊条，HL312焊环，40银焊环，40银焊片 |
| 公司名称 | 安徽中焊新材料科技有限公司 |
| 价格 | 2000.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:中焊 牌号:HL312 产地:中国合肥 |
| 公司地址 | 经济技术开发区森隆工业园22号厂房3楼 |
| 联系电话 | 0551-62612933 18956512933 |

产品详情

BAg40CuZnCdNi(HL312) 是市场上广泛并且不可取代的一中低温银焊料，熔点低，接点强度高，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于钎焊铜，铜合金，钢及不锈。由于在中温银焊料中该焊料具有低温以及较窄温度区间被广泛用于各类不能承受高温的硬钎焊焊接。

焊丝以及焊条直径：0.5-3.0mm。

焊片厚度以及宽度：0.08-0.3mm；1.2-50mm。

焊环规格从内径1.8mm-100mm不等。

焊环的使用大大提高各焊接厂家的生产效率，有效的降低了生产成本，材料成本，降低了焊接技能，是普通火焰焊接，自动焊接，高频焊接的理想焊接材料。我公司只需提供焊接管件的外径与焊缝的要求方可以给定制专用的焊接环。焊环接口平整，光亮，美观。焊接性能高，焊缝牢度好，欢迎来电来函索取免费样品，我公司免去一切焊环生产模具费用。

焊接范围：铜以及铜合金，铁及不锈铁，钢及不锈钢，硬质合金等同种以及异种金属的焊接。

规格：丝径0.5-2.0 内径要求：1.8MM-100MM

材质：HL312

成分：Ag:40,Cu:16.5,Cd:26.5,Ni:0.2,Zn：余量

温度：595-605

焊接方法：火焰，高频，电阻，自动焊接。

配套助焊剂：银焊膏状，银焊粉

储藏：存放的仓库应具备干燥通风环境，避免潮湿；拒绝水、酸、碱等液体极易挥发有腐蚀性的物质存在，更不宜与这些物质共存同一仓库。