

磷铜焊条，磷铜焊环，磷铜焊圈，磷铜扁条，BCUP-2

产品名称	磷铜焊条，磷铜焊环，磷铜焊圈，磷铜扁条，BCUP-2
公司名称	安徽中焊新材料科技有限公司
价格	60.00/件
规格参数	品牌:中焊 牌号:BCuP-2 产地:中国合肥
公司地址	经济技术开发区森隆工业园22号厂房3楼
联系电话	0551-62612933 18956512933

产品详情

磷铜焊料是接近共晶成分的铜磷二元钎料熔点为710-793，具有良好的流动性,可以流入间隙很小的钎缝。钎料的价格便宜,所以获得广泛应用。但钎焊接头塑性较差,处在冲击和震动工作状态的接头不宜采用。焊环的使用大大提高各焊接厂家的生产效率,有效的降低了生产成本,材料成本,降低了焊接技能,是普通火焰焊接,自动焊接,高频焊接的理想焊接材料。我公司只需提供焊接管件的外径与焊缝的要求方可以给定制专用的焊接环。焊环接口平整,光亮,美观。焊接性能高,焊缝牢度好,欢迎来电来函索取免费样品,我公司免去一切焊环生产模具费用。

用途：广泛用于电机、仪表和制冷工业上的的钎焊铜及铜合金。

注意：钎焊铜时不需要用钎焊熔剂,但钎焊铜合金时应配合银钎剂QJ101、QJ102、使用。

符合：GB/T6418-2008 型号：BCu93P-A；相当：AWS A5.8-2004 型号：BCuP-2；

规格：丝径0.5-3.0 内径要求：1.8MM-100MM；

材质：磷铜合金；

成分：铜：余量 磷：6.8-7.2；

温度：710-790

焊接方法：火焰，高频，电阻，自动焊接。

配套助焊剂：银焊粉，银焊膏

储藏：存放的仓库应具备干燥通风环境，避免潮湿；拒绝水、酸、碱等液体极易挥发有腐蚀性的物质存在，更不宜与这些物质共存同一仓库。

