

# 无锡洛氏硬度检测物理性能测试单位

产品名称	无锡洛氏硬度检测物理性能测试单位
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

## 产品详情

### 洛氏硬度检测项目简介

洛氏硬度试验原理：试验时以锥角为120deg;的金刚石圆锥或直径为1.588毫米的钢球为压头，先以初载荷P0压入被测件表面，压入深度为h0。再加主载荷P1，总载荷P=P0+P1，此时压入总深度为h1。卸除主载荷P1，由于试样的弹性变形恢复了h2，因此h=h1-h2-h0。由h值根据式可算出硬度值，式中k为常数。实际上，在洛氏硬度计上可以不经计算直接在表盘上读出HR值。jsgfjc8788197

为了用一种硬度计测定从软到硬的材料硬度，须采用不同的压头和总载荷，组成不同的标尺，常用的有HRA、HRB、HRC 3种方法。

洛氏硬度试验适用于各种钢材、有色金属、淬火后的高硬工件和硬质合金等，因其压痕较小，常用于检测成品及半成品的硬度，但对于组织不均匀的材质会出现检测硬度差别较大的可能性。

### 洛氏硬度试验方法及标准

ASTM E18-14

Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials

金属材料洛氏硬度标准试验方法

试验参数：

压头、锥度、直径、试验力

评定标准：GB/T230.2

评价方式：压痕尺寸大小

GB/T 230.1-2009

金属材料洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

ISO 6508-1:2005

Metallic materials -- Rockwell hardness test -- Part 1: Test method (scales A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)

金属材料洛氏硬度试验第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

JIS Z 2245-2005

洛氏硬度试验方法

EN ISO 6508-1:2005

Metallic materials Rockwell hardness test Part 1: Test method (scales A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)

金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

DIN EN ISO 6508-1:2006

洛氏硬度制样要求

制样要求：至少硬币大小，厚度至少6mm。