

优选锯工作原理介绍----提高出材率，就选山东瑞力特优选锯

产品名称	优选锯工作原理介绍----提高出材率，就选山东瑞力特优选锯
公司名称	高密瑞力特数控设备有限公司
价格	10.00/台
规格参数	知名品牌:瑞力特优选锯 优选锯型号:RLT-400Y 产地:青岛
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉工业园富泉街
联系电话	15169545666

产品详情

优选锯工作原理介绍----提高出材率，就选山东瑞力特优选锯

下面是关于山东瑞力特优选锯的详细介绍：

优选锯的特点是什么？优选锯优势是什么？什么是优选锯？

山东瑞力特优选锯特点是

1. 入料输送带倾斜30度，使木料自动靠向导板基准面，不同宽度木料可能混合使用，木料30度倾斜让木料重心集中靠边，有利于输送带高速运送之稳定性。
2. 切锯台下送材轮之直径较大，轮面特别作表面硬化处理，不易磨损，加上上压轮为橡胶轮面,能紧密确实夹紧轮送之木料
3. 锯片切锯时前后都各有两组压轮,加上短料压制装置,确保切锯精度.等等

山东高密瑞力特专业生产优选锯，快速横截锯，全自动拼板机，梳齿机，接木机等。

优选锯有什么作用？优选锯的优势？（山东瑞力特优选锯）特点

1. 入料输送带倾斜30度，使木料自动靠向导板基准面，不同宽度木料可能混合使用，木料30度倾斜让木料重心集中靠边，有利于输送带高速运送之稳定性。

2. 锯片切锯时前后都各有两组压轮,加上短料压制装置,确保切锯精度.

3. 切锯台之6只(5只)固定高度之下送材轮,用内齿时规皮带运动行,也可确保锯出这长度精度保持在1MM以内.

4. 锯料之动作可加装选购配备装置,用ZUI新ZUI快之AC伺服马达CNC控制,动作快(气缸单次锯料动作约0.4秒/次,伺服马达动作才0.2秒/次)易调整,少磨损.ZUI主要比气缸动作节省约70%之压缩空气.

5. 锯座之高速行进切锯当中.对于废料，小料直接用压缩空气很容易的由倾斜面快速吹离锯台。简单成熟的机械动作（不用复杂之感应器与气动机械动作）不会因机构调整不良或气压动作调整而影响高速运行，是机器高的效率的重要精华特点。

6. 简单成熟的机构与动作代表其未来之保养与维修也是简单容易。

7. 后出料之轮输送带分类推动器，采用440MM宽之推料板，确保推出之位置准确定位。（山东潍坊瑞力特优选锯厂家）

8. 有较好之木料提高利用率经验，电脑软体与机构之拾配，功能完整成熟。

我公司主要经营全自动拼板机，优选锯，高速横截锯，齿接生产线