

# 美标工字钢S18\*54.7规格大全

产品名称	美标工字钢S18*54.7规格大全
公司名称	上海盛彩物资有限公司
价格	3552.00/吨
规格参数	规格:各种规格 材质:各种材质 长度:12米/6米
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城东路1019号
联系电话	19145530931

## 产品详情

### 1.基础参数：

米长：12m

品牌：马钢/莱钢/日照/欧洲进口/韩国进口

仓储：上海宝山库

材质:A36/A572/A709/A992等

工艺：热轧

产地：进口/国产

公差标准：ASTM A6/A 6M-12

2.由于美标工字钢在我们日常生活生产中的广泛应用，商务往来中各国之间存在执行标准的不统一，特此为大家准备一份美标工字钢尺寸对照表，自行整理，如有偏差，请多包含美标工字钢型号规格材质

美标工字钢S3 76*59*4.3*6.6	美标工字钢S3 76*64*8.9*6.6
美标工字钢S4 102*68*4.9*7.4	美标工字钢S4 102*71*8.3*7.4
美标工字钢S5 127*76*5.4*8.3	美标工字钢S5 127*83*12.5*8.3
美标工字钢S6 152*85*5.9*9.1	美标工字钢S6 152*91*11.8*9.1
美标工字钢S7 178*93*6.4*10	美标工字钢S7 178*98*11.4*10
美标工字钢S8 203*102*6.9*10.8	美标工字钢S8 203*106*11.2*10.8
美标工字钢S10 254*118*7.9*12.5	美标工字钢S10 254*126*15.1*12.5
美标工字钢S12 305*127*8.9*13.8	美标工字钢S12 305*129*10.9*13.8
美标工字钢S12 305*133*11.7*16.7	美标工字钢S12 305*139*17.4*16.7

美标工字钢S15 381\*140\*10.4\*15.8 美标工字钢S15 381\*143\*14\*15.8  
美标工字钢S18 457\*152\*11.7\*17.6 美标工字钢S18 457\*159\*18.1\*17.6  
美标工字钢S20 508\*159\*12.8\*20.2 美标工字钢S20 508\*162\*16.1\*20.2  
美标工字钢S20 516\*179\*16.8\*23.4 美标工字钢S20 516\*183\*20.3\*23.4 美标工字钢S24  
610\*178\*12.7\*22.1 美标工字钢S24 610\*181\*15.9\*22.1 美标工字钢S24  
610\*184\*18.9\*22.1 美标工字钢S24 622\*200\*15.7\*27.7 美标工字钢S24 622\*204\*20.3\*27.7

3.产品基本描述 型钢是一种有一定截面形状和尺寸的条型钢材，是钢材四大品种(板、管、型、丝)之一。根据断面形状，型钢分简单断面型钢和复杂断面型钢(异型钢)。简单断面型钢指方钢、圆钢、扁钢、角钢、六角钢等；复杂断面型钢指工字钢、槽钢、钢轨、窗框钢、弯曲型钢等。型钢一般用于机械加工、结构连接等。4.美标含义 欧标认证的含义欧标认证,也被国外认证机构称为E/e-MARK,是"车辆产品欧洲技术标准型式认证"的简称.我国企业界之所以称之为欧标认证,首先是因为认证的依据是欧洲的质量技术标准,其次是认证合格的产品将被许可挂上E/e欧洲某国标识.按照欧盟理事会的解释,"型式认证特指种秩序.成员国依据该秩序指令验证某一相好的机动车辆符合全部各项指令所规定的技术要求,并与制造商申报的技术数据相一致." 大概有：EMC认证，UL，EN，DIN，IEC.GS等标准

5.美标工字钢产品特性：(1)良好低化学和环境介质腐蚀性能。(2)高强、轻质、抗冲击。(3)绝缘性、透磁性佳。(4)耐老化、寿命长、免维护。(5)防火阻燃、绝缘隔热。(6)安装、切割方便、迅速。(7)可设计性强、外表美观。工字钢功能：支撑结构，结构型材，格栅地板，栏杆，天桥和工作平台，电缆分线架，工具手柄，变电所结构等等。

美标工字钢钢梁广泛应用于建筑或其它金属结构中。普通工字梁和光工字梁的截面尺寸都比较高，比较窄，因此截面两个主套筒的惯性矩相差很大，限制了它们的应用。H型钢应按设计图纸要求选用

6.钢铁新闻资讯 GM钢的热处理工艺：淬火温度18~112℃，硬度64~66HRC。回火温度54~56℃，回火二次。Cr8MoWV3Si(代号ER5)钢属高耐磨高强韧合金钢，具有较好的电火花加工性能，强度、韧性、耐磨性都优于Cr12型钢，适用于大型精密冲压模具。用于硅钢片冲裁模，一次刃磨寿命为21万次，总寿命高达36万次，是目前合金钢冲模冲裁硅钢片的较高寿命水平。ER5钢的推荐热处理工艺：对高耐磨性、高强韧性的模具，采用115℃淬火，52~53℃回火3次；对重载服役条件下的模具，采用112~113℃淬火，55℃回火3次。造真空感应电炉感应器和坩埚安装在用不锈钢制成的炉壳内，炼钢时用真空泵抽出炉壳内的气体，以保持一定的真空度。炉盖与炉壳之间有密封垫，以防止空气从炉壳外流入。炉壳以及其中的坩埚可围绕回转轴转动，以便将练好的钢液倾出。空感应电炉炼钢的优点在真空过程中对压力和温度都能控制，与大气炼钢相比，真空感应电炉有以下优点一比较的清除钢液中的气体。根据物理化学中气体溶解定律，双原子气体在钢液中的溶解量与炉气中该气体分压力的平方根成正比当炉中真空度很高时则钢液中的氢含量和氮含量可以降低到很低的程度。