

减压阀 山东欧电阀门 减压阀销售

产品名称	减压阀 山东欧电阀门 减压阀销售
公司名称	山东欧电阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市豪德工业园
联系电话	13356369945 13356369945

产品详情

减压阀是通过调节，将进口压力减至某一需要的出口压力，并依靠介质本身的能量，使出口压力自动保持稳定的阀门。从流体力学的观点看，减压阀是一个局部阻力可以变化的节流元件，即通过改变节流面积，使流速及流体的动能改变，减压阀采购，造成不同的压力损失，从而达到减压的目的。然后依靠控制与调节系统的调节，减压阀销售，使阀后压力的波动与弹簧力相平衡，使阀后压力在一定的误差范围内保持恒定。

主阀芯短阻尼孔或阀座孔堵塞，减压阀价格低，失去了自动调节机能，主阀弹簧力将主阀推往大开度，变成直通无阻，进口压力等于出口压力。可用 1. Omm钢丝或用压缩空气吹通阻尼孔，并进行清洗再装配。

对J型减压阀，带阻尼孔的阻尼件是压入主阀芯内的，使用中有可能因过盈量不够而冲出。冲出后，使进油腔与出油腔压力相等（无阻尼），减压阀，而阀芯上下受力面积相等，但出油腔有一弹簧，所以主阀芯总是处于大开度的位置，使出口压力等于入口压力。此时需重新加工外径稍大的阻尼件并重新压入主阀芯。

常见故障

(1) 出口压力几乎等于进口压力，不减压

这一故障现象表现为：减压阀进出口压力接近相等，而且出口压力不随调压手柄的旋转调节而变化。产生原因和排除方法如下。

因主阀芯上或阀体孔沉割槽棱边上有毛刺或者主阀芯与阀体孔之间的间隙里卡有污物，或者因主阀芯或阀孔形位公差超差，产生液压卡紧，将主阀芯卡死在大开度(max)的位置上，由于开口大，油液不减压。此时可根据上述情况分别采取去毛刺、清洗和修复阀孔和阀芯精度的方法予以排除。

因主阀芯与阀孔配合过紧，或装配时拉毛阀孔或阀芯，将阀芯卡死在大开度位置上，此时可选配合理的间隙。J型减压阀配合间隙一般为0.007 ~ 0.015mm，配前可适当研磨阀孔，再配阀芯。

减压阀-山东欧电阀门-减压阀销售由山东欧电阀门有限公司提供。山东欧电阀门有限公司（www.sdodfm.com）为客户提供“截止阀,电动阀门,气动阀门”等业务，公司拥有“欧电”等品牌，专注于五金配件等行业。欢迎来电垂询，联系人：孙经理。