

双点压力机 压力机 高密高锻机械品质可靠

产品名称	双点压力机 压力机 高密高锻机械品质可靠
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

产品详情

压力机的故障与排除

压力机是一种结构精巧的通用性生产设备。具有用途广泛、生产等特点，压力机可广泛应用于切断、冲孔、落料、弯曲、铆合和成形等工艺。它在加工生产线中发挥着重要作用。

气动元器件的维护、故障及维修

A、电磁双联阀

电磁双联阀对机床操作安全是非常重要的，因此，使用要十分留心。

必须遵守下列事项：

排气口部分不应有阻力。出厂时，装有正规，不宜改换其他零件或拆卸，排气口旁不应堆放其他遮挡物。

为了压力机安全使用，消声器必须每月清洗一次，以保证排气通畅。

故障与检修。该电磁双联阀若有漏气，线圈发热烧损等异常时，应立即与本厂联系或更换。

要求每班前对电磁双联阀的进气、排气现象进行检查，如有故障请及时检修。

B、空气过滤减压阀

空气过滤减压阀具有过滤、稳压的功能。

通气前，设定本阀的压力值，带有压力表指示。

使用本阀应定期排水。

保养与拆卸检查。过滤芯应定期清洗。调压时，压力上不去，应检查弹簧是否断裂，如断裂应取下更换。

压力机常见故障分析

在一些生产加工过程中，机械压力机，压力机的身影很常见，压力机，但是，压力机在生产运行过程中，曲柄压力机，由于正常的磨损、使用或维护不当，难免会出现各种各样的故障。那么，压力机出现故障后应该怎么办呢？今天高锻就给大家分享一下压力机常见故障。

1、机身振动大

机身振动过大也会带来很多问题，造成工作环境恶劣，机器使用寿命降低，锻件精度下降等。出现这种情况就需要检查是否是飞轮平衡不好跳动过大，曲轴轴承是否磨损严重，地脚螺丝是否松动，拉紧螺栓的预紧力是否足够。

2、轴承故障

引起轴承发生故障非常主要的原因是因为润滑不良导致轴承研伤或研死。据统计，双点压力机，90%以上的机械故障是由于润滑不良引起的，压力机的其它故障也有很多是由于润滑问题引起的。

高锻机械浅析交流伺服压力机的特点

当然，节能效果尚决定于变流以及储能和再利用的效率。总体而言，伺服压力机较普通机械压力机和液压机都要节能。例如，采用这一技术的全电动注塑机较传统液压式注塑机节能25-60%，而日本村田公司交流伺服数控回转头压力机比液压式也节能30%~40%；日本ENOMOTO公司开发的基于这一技术的螺旋压力机节能达50%。而AMINO公司声称所开发的伺服压力机较油压机节能2/3。小松AMERICA曾进行过300吨压力机连续工作功耗对比试验，结果证明伺服压力机节能32-42%。

双点压力机-压力机-高密高锻机械品质可靠(查看)由山东高密高锻机械有限公司提供。山东高密高锻机械有限公司(gmgdix89.tz1288.com)在锻压机床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，高密高锻机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：臧先生。同时本公司(www.2.sdgaoduan.com)还是从事冲床，气动冲床，曲轴冲床的厂家，欢迎来电咨询。