

金华喷雾阀 三防漆喷雾阀 景顺通自动化

产品名称	金华喷雾阀 三防漆喷雾阀 景顺通自动化
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

产品详情

点胶设备在SMT工艺中的应用技巧总结

工艺离不开点胶，在SMT生产过程中的前端工序就要用到点胶，印刷电路板（PCB）其中一面元件从开始进行点胶固化后，到后才能进行波峰焊焊接，中间间隔时间较长，三防漆喷雾阀，而且进行其它工艺较多，元件的固化的品质直接由点胶的质量来决定。因些在SMT生产过程中点胶工艺控制起着相当重要的作用。

生产中易出现以下工艺缺陷：胶点大小不合格、拉丝、胶水浸染焊盘、固化强度不好易掉片等。

喷雾阀的原理

喷雾阀适用于低粘度流体，喷雾阀原理，尤其是粘度小于1000cps的流体。水的粘度是1cps，而芥末酱的粘度是200,000cps左右。要想选用一个合适的喷雾阀，金华喷雾阀，就要考虑到胶阀自身的喷射角度和控制模块。控制模块确保流体在喷射前被雾化，而在喷射后，又可以迅速地恢复原先状态，这样便可防止流体在阀内阻塞。喷雾阀多用于三防漆涂覆流体类型。

点胶机的知识要点

一、根据工作经验，胶点直径的大小应为焊盘间距的一半，喷雾阀品牌，贴片后胶点直径应为胶点直径的1.5倍。这样就可以保证有充足的胶水来粘结元件又避免过多胶水浸染焊盘。

二、点胶压力（背压）背压压力太大易造成胶溢出、胶量过多；压力太小则会出现点胶断续现象，漏点，从而造成缺陷。应根据同品质的胶水、工作环境温度来选择压力。环境温度高则会使胶水粘度变小、

流动性变好，这时需调低背压就可保证胶水的供给，反之亦然。

金华喷雾阀-三防漆喷雾阀-景顺通自动化(推荐商家)由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司(www.jetshoot.com)位于苏州亿麦科技园3楼3120。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前景顺通自动化在行业专用设备中享有良好的声誉。景顺通自动化取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。景顺通自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。