等离子焊机 可用于搪瓷反应釜的焊接 焊凌智能自动焊接设备

产品名称	等离子焊机 可用于搪瓷反应釜的焊接 焊凌智能自动焊接设备
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	360000.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

等离子焊机的焊接工艺为各种行业带来了高质量标准，这些行业包括使用不锈钢的锅炉制造，搪瓷反应釜的焊接，使用贵金属的航空业，化学工程，能源生产，转化和运输以及天然气和汽油管道的预制。

等离子工艺是厚度大于3mm的理想扩展。它可以确保相同的质量水平，更高的性能和渗透率。 该图根据材料和厚度显示了不同的焊接性能。 等离子自动焊接设备起弧尽管电弧是使用高频引发的，但它首先是在电极和等离子喷嘴之间形成的。该“ 先导 ”电弧被保持在割炬的主体内，直到需要焊接为止，然后将其转移到工件上。引弧系统可确保可靠的引弧，并且由于在焊缝之间保持引弧，因此无需使用可能引起电气干扰的HF。

用于等离子工艺是2%的钨，等离子喷嘴是铜。电极头的直径并不像TIG那样重要，应保持在30-60度左右。等离子喷嘴的孔直径很关键，并且对于当前水平而言，孔直径太小，等离子气体流速会导致喷嘴过度腐蚀甚至熔化。谨慎选择大孔径作为工作电流水平。值得注意的是：孔径太大，可能会导致电弧稳定性和钥匙孔维护问题。

等离子体和保护气体，正常的气体组合是等离子气体的氩气作为保护气。可以使用开关直流电源。通过平衡波形以减少电正性的持续时间，可以使电保持足够的凉爽以保持端并达到电弧稳定性。