

力士乐锻造齿圈供应商 章丘重型锻造 锻造齿圈

产品名称	力士乐锻造齿圈供应商 章丘重型锻造 锻造齿圈
公司名称	山东博勒传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市章丘市普集镇凤凰山工业园
联系电话	13306415823

产品详情

目前公司下设锻造一厂、锻造二厂、锻造三厂（在建）、精加工中心、吊钩厂、可年产锻件10万吨，是山东省乃至全国同行业中的佼佼者。

作为中国锻压协会理事单位，锻造齿圈价格，我公司获得了TUV ISO9001:2008国际质量体系认证、ISO14001环境管理体系认证、OHSAS18001职业健康体系认证。目前已经与如下企业建立了长期战略合作伙伴关系，比如：Rexroth（博世力士乐）、XCMG（徐工集团）、LIEBHERR（利勃海尔）、SANY（三一重工）、EMERSON（艾默森）、NGC（南高齿）、DANA（德纳）等。产品畅销国内及德国、美国、日本等国家与地区。

内齿圈(ring gear)，力士乐锻造齿圈供应商，是指行星齿轮传动中，与行星架同一轴线的内齿轮。

齿圈锻造加工工艺：毛坯锻造--毛坯的检测--调质处理--车床加工--滚齿--钻孔--淬火处理--高温回火----探伤-检测--上油包装

章丘重型锻造厂的大型齿圈加工工艺根据大齿圈机加工变形特性和机加工各阶段的变形规律，模锻锻造齿圈，可以制定和选择合理的加工工艺；无论采用分次装夹加工还是采用预应力加工，首先要保证的精加工余量，才能保证大齿圈的精加工变形量；铣齿机粗加工可使精加工余量控制在较小状态；全预应力加工是较为经济合理的加工方法。

“精品赢市场，诚信创未来”，章丘重型锻造期待与您同行，锻造更加美好的未来。

齿轮作为机械传动装置中的主要零件，其应用十分广泛。塑料齿轮因其质量轻、成本低、惰性好等优点在很多领域已经逐步替代了金属齿轮。模具是影响塑料齿轮注射成形质量的关键因素，如何提高模具设计的质量与效率是齿轮模具行业面临的关键共性问题。

模数是决定齿大小的因素。齿轮模数被定义为模数制轮齿的一个基本参数，是人为抽象出来用以度量轮齿规模的数。目的是标准化齿轮刀具，锻造齿圈，减少成本。直齿、斜齿和圆锥齿齿轮的模数皆可参考标准模数系列表。

随着工业发展水平不断提高，定制的大批量生产齿轮很多都使用非标的模数，使其意义被弱化。

如果齿轮的齿数一定，模数越大则轮的径向尺寸也越大。模数系列标准是根据设计、制造和检验等要求制订的。对于具有非直齿的齿轮，模数有法向模数 m_n 、端面模数 m_s 与轴向模数 m_x 的区别，它们都是以各自的齿距(法向齿距、端面齿距与轴向齿距)与圆周率的比值，也都以毫米为单位。对于锥齿轮，模数有大端模数 m_e 、平均模数 m_m 和小端模数 m_1 之分。

力士乐锻造齿圈供应商-章丘重型锻造(在线咨询)-锻造齿圈由章丘重型锻造有限公司提供。章丘重型锻造有限公司(www.zqzd.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。章丘重型锻造——您可信赖的朋友，公司地址：山东省济南市章丘市普集镇凤凰山工业园，联系人：李先生。同时本公司(www.cutmachine-in-china.com)还是从事振动刀打样机，山东巡边切割机，振动刀雕刻机的厂家，欢迎来电咨询。