

重庆干渣机 青岛科成亿电力设备 干渣机托琨

产品名称	重庆干渣机 青岛科成亿电力设备 干渣机托琨
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

一、设备结构特点GBL12T×n系列刮板捞渣机主要用于300~1000MW燃煤发电机组锅炉底灰的处理。壳体宽度1.4m~2.4m，整机长度n随使用要求不同而在35~70m间变动。为便于运输及现场的安装，捞渣机一般分3~8段制造出厂。本捞渣机有如下结构特点：

- 1、上下槽体全部采用防破碎、防脱落铸石衬：此衬底不仅比金属衬底寿命提高了4~5倍，且比金属衬底摩擦阻力小，从而降低刮板和链条的磨损。
- 2、链条张紧形式为液压自动张紧：当链条磨损后不需检修人员人工张紧，液压系统在恒压的作用下可实现自动张紧，并保证张紧状态的恒定；同时由于链条处于较紧工作状态，从而可减小刮板与底板间的摩擦，提高了刮板的使用寿命。
- 3、捞渣机的动力采用液压马达系统或减速机系统：可实现更稳定的无级调速，减小对设备的冲击，干式捞渣机，同时能对捞渣机的过载起到更为安全的保护作用。
- 4、刮板与链条的连接：由于采用了无螺栓铰链式连接，使拆装调节刮板间距极为方便，没有螺栓连接的防松防锈之弊和刚性连接的有害约束，连接可靠。
- 5、无螺栓紧固快开人孔：此人孔只需一捅即开，避免了因螺栓锈蚀造成开门困难和操作繁琐之弊。
- 6、可摇形式内导轮：此结构可将内部部件转到外侧，便于对内导轮的检修。

链条喷淋管路的安装

调整喷头位置使其对准链条，然后将水管固定好。冲链水入口管径为1”，冲链水可与冲渣水同一水源。供水水压 0.5MPa，外部布管按设计院总体设计图施工。

2.10 内导轮轴封水管路的安装

内导轮水封管路因壳体分段发货的原因，在壳体连接处采用活接头连接方式，在壳体组队完毕后即可进行连接，在管路水源连接处同样采用1”活接头的连接方式，重庆干渣机，现场施工时，只需接入水源。水源要求：工业淡水，水压0.1~0.15MPa。三、调试1、调试启动前的检查在设备调试启动前应对其进行检查，主要包括：

- (1) 捞渣机各部位上是否存有其他与设备无关的物品及杂物，特别是上下槽体内不得有钢铁件，如存在需清理干净，干渣机网带，否则可能会出现导致链条断裂、导轮或链轮损坏的严重后果。
- (2) 检查主要零部件（如液压马达、驱动轴组装及各导向轮组装、扭力臂及其支座、拖动链轮等）上的螺栓是否已拧紧；
- (3) 检查所有刮板是否已安装到位，接链环锁紧螺钉是否已装配到位；
- (4) 检查液压驱动系统及液压张紧系统的油箱内的油位是否符合有关使用说明书中的有关要求；

2.3 液压自动张紧系统的安装为便于发货及保管，设备出厂时已将张紧系统拆下，现场需按以下要求进行组装。组装顺序：张紧调节轮架—张紧轮组件—油缸—动力站—液压管路。

2.3.1张紧调节轮架

出厂前已将固定张紧调节轮架的螺栓焊于机壳上，现场只需将轮架按螺栓位置装靠预紧固即可，待其他部件安装后确保张紧轮组件上下滑动自如后再将螺母安全拧紧（右图）。

2.3.2 张紧轮组件

先按右上图将张紧轮组件上端部的零件安装到轴上，并拆下轮架上部的槽钢，然后将组件沿轮架上的导板装在轮架上，再将拆下的槽钢重新装好。

2.3.3 油缸的安装

按右上图将两侧的油缸安装到位，注意将油缸的进出油口指向外部，并保持进出油口的清洁（管路未连接前不得拆下油口护盖）。

2.3.4 张紧系统液压管路

管路安装前先将动力站用螺栓固定在张紧装置液压动力站支座上，然后按链条张紧系统液压管路施工图连接固定液压管路。所有管件安装前应进行清洗，确保管件的清洁。系统启动前及启动过程中应检查所有的管接头是否全部拧紧，有无渗漏情况。待管路连接完毕后油箱内加注100号抗磨液压油，但刮板未完成装配前不得启动本液压系统。

注意以下事项：

- (1) 连接保护装置及接头上的包装须保留到终装配时方可拆除；
- (2) 接头体的搬运要很小心，如不慎掉在地上，则要检查是否出现划痕，密封是否离位；
- (3) 所有接头都可能因热膨胀或振动而松动，启动正常后需要再次拧紧。

重庆干渣机-青岛科成亿电力设备-干渣机托辊由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司（www.qdkechengyi.com）是山东青岛，电力的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在科成亿电力设备领导携全体员工热情欢迎各界人士

垂询洽谈，共创科成亿电力设备更加美好的未来。