

干渣机磷板 青岛科成亿 江苏干渣机

产品名称	干渣机磷板 青岛科成亿 江苏干渣机
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

3.6.1 尾部箱体两侧张紧油缸的平行度 2 mm ，张紧油缸与张紧辊筒、张紧链轮轴线的垂直度 2 mm 。

3.7 输送链托辊、托轮、压轮

3.7.1 托辊与箱体侧板的垂直度误差为 1 mm ，任意相邻两托辊的平行度误差为 1 mm ，干渣机磷板，托辊表面的母线应处于同一平面，任意相邻

三组托辊表面母线的相对高差 2 mm 。

3.7.2 托辊的摩擦阻力矩 2 N.m

3.7.3 托轮与箱体侧板的垂直度误差为 1 mm ，任意相邻两托轮的平行度误差为 1 mm 。

3.7.4 托轮的摩擦阻力矩 1 N.m 。

3.7.5 压轮与箱体侧板的垂直度误差为 1 mm ，任意相邻两压轮的平行度误差为 1 mm 。

3.7.6 压轮的摩擦阻力矩 1 N.m 。

1 概述钢带输渣机安装在锅炉渣斗下部炉底排渣装置的正下方，是干式排渣系统的关键设备。它以钢带作为牵引部件，同时又作为承载部件，实现灰渣的收集和运输。工作时钢带驱动装置带动驱动滚筒转动，通过驱动滚筒和钢带之间的摩擦力带动钢带运行。从锅炉冷灰斗落到钢带上的灰渣与钢带一起运动，钢带的结构（双向自平衡钢网被覆承载钢板）可以吸收灰渣坠落产生的冲击力。钢带输渣机由头部动力段、上升段、过渡段、水平段、尾部张紧段和电气与控制系统组成(见图1)。

头部动力段设置驱动装置由两台带减速机的电机分别驱动上部的输送钢带输送灰渣和下部的刮板清扫链

输送落在输渣机底部的细灰。

尾部张紧段由上、下各一对张紧液压缸分别张紧输送钢带和刮板清扫链。

钢带输渣机的上升段、过渡段和水平段均布置有托辊、托轮机构，支承输送钢带和刮板清扫链，在钢带的两侧安装有限位轮，实现输送钢带的强制纠偏。另外，在钢带机箱体侧板和头部顶板处还安装有进风口，用来冷却钢带和灰渣。过渡段增设了压辊、压轮机构，用于输送钢带和刮板清扫链改向运动。GPZS*型钢带输渣机横断面结构简图见附图2。

钢带输渣机由PLC自动控制系统和上位机操作系统进行监测和控制，以保证安全运行。

对于燃烧煤种而言，其与设计煤种之间存在偏离，此外，针对锅炉渣量来讲，其如果较设计出力，干渣机试卷，存在明显偏大情况，那么便会导致打滑、钢带跑偏及堵渣等；如果存在着比较大的渣块硬度，那么针对此时的碎渣机而言，发电厂干渣机，其处于运行状态，会加重齿板磨损，缩短寿命。（2）当钢带堆渣厚度出现明显不足时，乃是造成钢带变形以及大体积渣块下落的典型诱因；另外，还需指出的是，对于钢带防跑偏装置而言，如果其处于停止运作状态，那么乃是引起钢带跑偏、打滑的典型诱因。（3）设计碎渣机缺乏合理性。针对燃烧煤种而言，如果其设计煤种之间存在着比较大的差异，并且在具体的锅炉结渣量上，已经严重大于处理能力。（4）设计清扫链方面存在不足。在设计清扫链时，将其提升角度设定为 35° ，基于此工况之下，清扫链会呈现出比较低的工作效率，甚至难以外排积灰，江苏干渣机，并且还会增加压辊的实际损耗率；此外，还需要指出的是，因清扫链所输送的积灰与钢带所输送的灰渣，均会向碎渣机输送，受此影响与驱使，势必会导致碎渣机出现持续堆渣，并且许多渣块会被输送至清扫链当中，使其无法继续工作，并出现错齿、跑偏及脱轨情况。干渣机磷板-青岛科成亿-江苏干渣机由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司（www.qdkechengyi.com）为客户提供“电力设备,锅炉辅机,除灰设备,除渣设备,上煤设备”等业务，公司拥有“科成亿”等品牌，专注于电力等行业。欢迎来电垂询，联系人：刘先生。