

青岛科成亿电力 干渣机厂家 内蒙古干渣机

产品名称	青岛科成亿电力 干渣机厂家 内蒙古干渣机
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

青岛科成亿环保电力科技有限公司干渣机装配技术要求

3.1

干渣机的就位、安装：

3.1.1 干渣机的安装以锅炉渣斗的出口中心线为基准，确定安装位置。

3.1.2 平台就位，并安装头部部分。

3.1.3 然后依次安装斜段、弯段、平段、尾段各部分。

3.1.4 各段箱体就位后，调整箱体的垂直度和直线度，使各托辊、头部驱动辊筒、尾部张紧辊筒处于水平位置。

3.1.5 各段中心线连线的直线度为 3/6000，从头部至尾部的中心线直线度为 8 mm。

3.1.6 各段调整完毕后，在各段的连接部位加装厚度为 5mm 的石棉布密封，用螺栓紧固。

3.1.7 斜段的箱体支腿用螺栓与平台斜梁紧固；在弯段的底部加辅助支撑；平段、尾部的箱体支腿与基础与预埋铁焊接，焊脚高度 8mm。

3.2

头部输送链驱动辊筒

3.2.1

驱动辊筒对称中心线与排渣机纵向中心线重合度偏差 3mm。

3.2.2

驱动辊筒轴线的水平度偏差 $0.2/1000$ 。

3.2.3

驱动辊筒轴线与干渣机纵向中心线的垂直度偏差 2mm 。

3.2.4

驱动滚筒轴线与张紧滚筒轴线平行度 5mm 。

3.3 头部清扫链驱动链轮

3.3.1 驱动清扫链轮轴横向中心线与干渣机纵向中心线重合度偏差 2mm 。

3.3.2 驱动清扫链轴的水平偏差 $1/1000$ 。

3.3.3 驱动清扫链轮轴与干渣机纵向中心线垂直度偏差 2mm 。

3.3.4 驱动清扫链轴与尾部张紧链轮轴的平行度 5mm 。

3.4 尾部输送链张紧辊筒

3.4.1 输送链张紧辊筒轴线的水平偏差 $0.2/1000$ 。

3.4.2 张紧辊筒横向中心线与排渣机纵向中心线重合度偏差 3mm 。

3.4.3 张紧辊筒轴线与排渣机中心线垂直度偏差 2mm 。

3.4.4 张紧辊筒与头部驱动辊筒轴线的平行度 5mm 。

3.5 尾部张紧清扫链轮轴

3.5.1 张紧清扫链轮轴的横向中心线与排渣机纵向中心线的重合度偏差 2mm 。

3.5.2 张紧清扫链轮轴的水平偏差 $1/1000$ 。

3.5.3 张紧清扫链轮轴线与排渣机纵向中心线垂直度偏差 2mm 。

3.5.4 张紧清扫链轮轴与驱动清扫链轮轴的平行度 5mm 。

3.6 尾部张紧辊筒与张紧清扫链轮的张紧油缸

3.6.1 尾部箱体两侧张紧油缸的平行度 2mm ，张紧油缸与张紧辊筒、张紧链轮轴线的垂直度 2mm 。

3.7

输送链托辊、托轮、压轮

3.7.1 托辊与箱体侧板的垂直度误差为 1mm ，任意相邻两托辊的平行度误差为 1

mm，托辊表面的母线应处于同一平面，任意相邻三组托辊表面母线的相对高差
2 mm。

3.7.2 托辊的摩擦阻力矩 2 N.m

3.7.3 托轮与箱体侧板的垂直度误差为 1mm，任意相邻两托轮的平行度误差为 1 mm。

3.7.4 托轮的摩擦阻力矩 1 N.m。

3.7.5 压轮与箱体侧板的垂直度误差为 1 mm，任意相邻两压轮的平行度误差为 1 mm。

3.7.6 压轮的摩擦阻力矩 1 N.m。

3.8 清扫链托轮

3.8.1 清扫链托轮与箱体侧板的垂直度误差为 1 mm，任意相邻两清扫链托轮的平行度误差为 1 mm。

3.8.2 各段上相对的两个清扫链托轮的链槽中心线距离为 1570 ± 1 mm同侧相邻的三个清扫链托轮链槽的中心线直线度误差为 2 mm。

3.9 限位轮及冷却风门

3.9.1 限位轮轴线与箱体侧板的平行度误差为 1 mm，与相邻托辊的垂直度误差为 1 mm；限位轮应转动灵活、无卡滞现象。

3.9.2 箱体侧板的侧风门进风口挡板应移动顺畅。

3.9.3 斜段顶盖与头部顶板冷却风门应转动灵活、无卡滞现象。

3.10 液压管路

3.10.1 液压管路安装时按照液压系统图的油路走向进行安装，在安装时应使管线短，转弯数少。

3.10.2 所有液压管路内壁应清洁、光滑，无腐蚀、氧化皮、裂痕等缺陷。

3.10.3 管件的弯曲半径为R70~R100，管件弯制后的椭圆率不超过10%，弯曲处不得有波纹、凹陷等缺陷。

3.10.4 管路每间隔1.5 m左右应设有管夹。

3.10.5 管路在制作后，应用专用清洗液对管路进行清洗，并用压缩空气将管路内壁吹干净；安装时不准有任何异物进入管路内。

3.10.6 所有管路及接头连接处，均不允许有渗漏现象。

3.11 输送链安装

3.11.1 在尾部放一台 5 t 的卷扬机，干式排渣机，准备一条长约 100 m，直径为 $\phi 15$ 的钢丝绳；将钢丝绳绕过头部的驱动辊筒，干渣机厂家，与尾部的卷扬机连接，钢丝绳的另一端待与输送链连接。

3.11.2 输送链约为 4 m 一段，干渣机部件，每段的两端各有三节钢条不安装在钢丝网上。从尾部开始安装

, 先将输送链平铺在托辊上, 连接钢丝绳, 用卷扬机牵引移动约 4 m 后停止, 连接下一段输送链。

3.11.2 两段输送链之间的钢丝网用串条连接, 串条端部与钢丝网端部用不锈钢焊丝焊接。

3.11.3 在两段输送链的连接部位装上钢条, 用螺钉固定, 并将螺钉与钢条点焊。

3.11.4 当输送链铺到驱动辊筒时, 绕过驱动辊筒返回, 将输送链放到托轮上, 再启动卷扬机。

3.11.5 后各段输送链都连接为一封闭的环形钢带, 检查各段连接处的焊接情况, 发现问题及时补焊。

3.12 清扫链安装

3.12.1 清扫链由链条和刮板组成, 链条每隔

1024 mm 安装一块刮板; 刮板与开口链环联接用螺栓紧固。

3.12.2 清扫链的安装同样用卷扬机来牵引, 当清扫链绕回驱动链轮后, 回程链条应安置在托轮槽内, 不允许落在槽外。

1 概述钢带输渣机安装在锅炉渣斗下部炉底排渣装置的正下方, 是干式排渣系统的关键设备。它以钢带作为牵引部件, 同时又作为承载部件, 实现灰渣的收集和运输。工作时钢带驱动装置带动驱动滚筒转动, 通过驱动滚筒和钢带之间的摩擦力带动钢带运行。从锅炉冷灰斗落到钢带上的灰渣与钢带一起运动, 钢带的结构(双向自平衡钢网被覆承载钢板)可以吸收灰渣坠落产生的冲击力。钢带输渣机由头部动力段、上升段、过渡段、水平段、尾部张紧段和电气与控制系统组成(见图1)。

头部动力段设置驱动装置由两台带减速机的电机分别驱动上部的输送钢带输送灰渣和下部的刮板清扫链输送落在输渣机底部的细灰。

尾部张紧段由上、下各一对张紧液压缸分别张紧输送钢带和刮板清扫链。

钢带输渣机的上升段、过渡段和水平段均布置有托辊、托轮机构, 支承输送钢带和刮板清扫链, 在钢带的两侧安装有限位轮, 实现输送钢带的强制纠偏。另外, 在钢带机箱体侧板和头部顶板处还安装有进风口, 用来冷却钢带和灰渣。过渡段增设了压辊、压轮机构, 用于输送钢带和刮板清扫链改向运动。GPZS*型钢带输渣机横断面结构简图见附图2。

钢带输渣机由PLC自动控制系统和上位机操作系统进行监测和控制, 以保证安全运行。

青岛科成亿环保电力科技有限公司

GBL捞渣机采用凹齿式拖动链轮, 其有链条磨损严重后或节距制造偏差较大时的对链条适应性强, 不掉链, 导向性好, 寿命长, 可靠性高等优点。拖动链条采用高强度圆环链, 表面硬度不低于HV700, 使用寿命不低于30000小时。

链条张紧形式为液压自动张紧: 当链条磨损后不需检修人员人工张紧, 液压系统在恒压的作用下可实现自动张紧, 并保证张紧状态的恒定; 同时由于链条处于张紧工作状态, 从而可减小刮板与铸石衬底间的摩擦, 提高了刮板的使用寿命。

刮板采用角钢加腹板型, 内蒙古干渣机, 强度高、不变形、不弯曲。刮板与链条的连接, 由于采用

了无螺栓铰链式连接，使拆装调节刮板间距极为方便，没有螺栓连接的防松防锈之弊和刚性连接的有害约束，连接可靠。

凹齿链轮具有导向性能好不易掉链、对链条适应能力强的典型特点，锻造凹齿链轮其链齿为精密模锻成型，链齿采用合金钢并经硬化处理，其具有承载能力高、齿型精度高传动平稳，耐磨损、寿命高、固定可靠等优点，消除了铸造链轮固有的缺陷。

刮板捞渣机是由壳体部分、链条刮板部分、动力驱动部份、控制系统部分及备件组成；

1、壳体部分

由外壳、溢水斗、上层运行水槽、下层回行底槽、疏水管、链条限位装置、链条喷水装置、动力驱动平台、张紧装置系统、冷却水系统、移动框架、地基钢轨等部分组成。壳体采用钢板及型钢焊接结构，下层回行底槽采用普通碳钢板铺设铸石板防磨，为干式，便于热态运行检查和维护，在壳体底部设有移动框架及地基钢轨，整个除渣装置可侧向外移便于检修。海水冷却时外壳及上层水槽内衬防腐钢板并带有阴极保护装置。

2、链条刮板部分

由主动轮系、链条刮板、回行轮系、链条弹簧张紧装置以及阴极保护装置等部件组成，各部分在生产车间总装调试后分别装箱出厂。

链条采用高强度合金材料的模锻链，刮板由碳钢板焊接经特殊处理，具有较好的耐磨性，刮板链结构合理可靠，可避免链条运转时的松弛、跑链、轧链与断链等弊病，链条主动轮采用分体式结构，使维修与拆换方便，回行轮主轴部分采用迷宫式轴封，具有良好的密封性能，张紧装置位于壳体后上部两侧，它使链条的拉近可得到调整并且有力矩、位移指示报警系统，使链条处于合适的拉紧度。海水冷却时，在链刮板上装有相应的阴极保护装置。

3、动力驱动部分

由交流电动机带动液压变速马达及齿轮变速箱，采用柔性联轴节连接，使链条可随负荷自动变速调节并且由力矩保护功能。

4、控制系统部分

除渣装置控制系统具有动力控制监视、旋转振动监视、冷却水温控制、流量、声光报警功能。系统采用可编程序控制器来实施被控端的控制与操作。PC以程序控制为主，结合微机单回路调节，具有高可靠性，能适应工业现场的高温、冲击、震动等恶劣环境，而且控制精度高、速度快、编程语言简单方便。因此，它既有计算机的功能完备、灵活性和通用性能强的特点，也具备了控制简单、易懂、操作方便等优点。

青岛科成亿电力(图)-干渣机厂家-内蒙古干渣机由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司（www.qdkechengyi.com）为客户提供“电力设备,锅炉辅机,除灰设备,除渣设备,上煤设备”等业务，公司拥有“科成亿”等品牌，专注于电力等行业。欢迎来电垂询，联系人：刘先生。