

teps热固复合聚苯板设备工艺解析

产品名称	teps热固复合聚苯板设备工艺解析
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:渗透 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

teps热固复合聚苯板设备工艺解析

teps热固复合聚苯板;通过对传统成型的EPS保温板进行聚合渗透技术二次改性。裸板墙角火实验、950度燃烧，45分钟无收缩、无融化、无燃点。外观及物理性能和苯板一样施工及验收标准与普通苯板及挤塑板施工工艺一样

产品在连续生产线连续同步完成发泡、固化、覆膜过程。面层轧压设备用于将面层材料轧压成设计所需要的花纹或图形；反应灌注机用于A料、B料按工艺要求的比例计量混合；移动浇注机用于将混合的AB料及泡沫以往复移动的方式覆盖在下层面材上；层压机上下各一台，用于原料在上下层移动链板间固化、定型；热风循环装置用于层压机内部的加温；贴侧边纸和侧边输送机用于板材测边挡料，修边机用于改性EPS防火保温板板两侧修边；自动跟踪机用于将板材切断成定长；生产方式为连续不间断，生产效率高，产品质量稳定，板材密度均一

A级硅质板生产设备真空分离起料浆回收、防止回流的作用。设计布局不合理的分离器往往存在分离不净，料浆回流到真空泵处，为后续的生产操作带来不便。防火料固化快、强度高，清理不及时会在真空泵内长时间积聚，久而久之会使泵体密封性下降、吸力减小。

保证所产板材质量均衡稳定的基础上使操作区域干净整洁；传统的真空箱往往尺寸宽大、笨重，易出现密封不严、吸附皮带塌陷从而导致板材渗透不匀或断裂，我公司设计人员对其进行设计采用水密封的方式不仅提高了真空箱的密封性还减少了其与皮带间的摩擦。