

# 东莞PLC编程合并 如何对-PLC进行编程

产品名称	东莞PLC编程合并 如何对-PLC进行编程
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	100.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

## 产品详情

本起重机电控系统的设计、电气设备的制造、安装及调整等主要依据以下标准

英成机电公司专业PLC维修，PLC程序编程，变频器维修，伺服器维修，电路板维修，工控触摸屏维修，伺服器驱动器维修，欢迎咨询。

GB3811-83起重机设计规范

GB6067-85起重机机械安全规程

GB5905—86起重机试验规范和程序

GB1497-85低压电器的基本标准

GBJ232-82电气装置安装工程施工及验收规范

JB4315-86起重机电控设备

JB/DQ6146-86起重机控制台

JB/ZQ2007-90起重机电气制图

故障停车

控制电源被切断，动作制动器立即关闭。

机械式保护开关

设置正反限位开关，具有终点限位和限位信号。

终点限位动作时，机构按照停车方式1停车。

即使限位动作正时机构的运转速度被控制在最低速度时，机构也能以相反的全速运转。

系统控制的说明如下。

东莞PLC编程合并 如何对-PLC进行编程

采用制动单元和制动电阻，可以保证机构产生电制动扭矩。电气制动时，电动机处于发电状态，发电能量进入逆变器的直流母线电路，当直流母线上的电压因反馈电压而超过允许值时，制动单元和制动电阻工作，通过制动电阻释放反馈能量，使直流母线电压在允许值内

该变频装置具有电机的自适应功能。调速范围为1:10，分阶段给出。上升下降各4速档、各速档的速度可以分别设定，通常设定为10%、30%、50%、100。

配置硬件，把最大的站地址留在主机上，主站的两个站地址相同，以太网模块地址不同

使用RSLinx部署网络

更新主站两个机架上的模块版本，CPU版本和RSLogix5000版本一致；

使用RSLogix5000配置远程IO模块，储存到CPU后，两个CPU都通电

使用控制网络配置远程IO网络(必须将CPU拨号到PROG模式)

使用RSLogix5000编辑程序，储存到CPU后，两个CPU都通电