

东莞PLC可编程控制器编程-PLC开发平台

产品名称	东莞PLC可编程控制器编程-PLC开发平台
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	100.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

产品详情

PAS过程自动化系统有限公司于1977年开发了管道孔监视系统(泄漏检测系统——LDS)，以满足捷克瑟浦罗公司的需求。这家公司经营石油、天然气、柴油管道和大型油箱设备属性。

英成机电公司专业PLC维修，PLC程序编程，变频器维修，伺服器维修，电路板维修，工控触摸屏维修，伺服器驱动器维修，欢迎咨询。

系统的主要需要是在5分钟内向调度员报告检测到的泄漏，以尽可能高的精度确定泄漏的位置。如果管道的工作压力>4巴，系统就能检测出石油、燃料、水、天然气的轻微泄漏(几升)。可以检测出直径数毫米的孔(相对于管道内径的比为1:100)。在长100km的管线范围内，泄漏位置可以定位在20米的范围内。LDS现在由专业公司、PDMN、加兹鲁等公司在捷克共和国、俄罗斯和乌克兰的1000多公里的管道上运行。

东莞PLC可编程控制器编程-PLC开发平台

大型车的运行机构

主要参数

运转速度:32.7~3.27m/min

最小加速时间:5sec

气固分离是用旋风集热器和布袋吸尘器过滤排气中的固体粒子，用冷凝器回收气化的化学物质。反应结

束后的材料被输送到干燥单元。向干燥机的各部分夹套及中空轴通入导热油，干燥机本体干燥材料。干燥时间、系统温度、压力及真空系统流量接近规定量后，干燥循环结束。用将材料输送到分级单元的分级机对材料粒子进行筛分，分级机采用变频控制。材料粒子筛分后送到包装单元，完成成品包装。

故障停车

变频控制电源被切断，动作制动器立即关闭。

机械式保护开关

设置正反限位开关，具有终点限位和限位信号。

终点限位动作时，机构按照停车方式1停车。

即使限位动作正时机构的运转速度被控制在最低速度时，机构也能以相反的全速运转。

固定升降机构

额定重量:4 × 80t

提升速度:0.75m/min

驱动部分

采用4台电机分别驱动。

1台电动机型号YZR200L-6，功率22kWS340%。

主指令控制器采用1速有级规定系统。

制动器

在电机轴上装备工作制动器。速度设定信号有效后，动作制动器打开。

停车方式

正常停车

机构正常停止后，操作手柄回到零后，动作制动器开始关闭。

所有这些参数都会降低测量方法的灵敏度和精度。系统的灵敏度用管道内径与检测出的泄漏孔径之比来表示。现在可以达到的比率是1:100。这意味着在没有通常的压力和压力紊乱的情况下，在内径800mm的管道上能在5分钟内找到直径8mm的孔。适应性压力干扰时的测量灵敏度可动态适应现在的配管状态，避免误警报。压力紊乱时，灵敏度会下降。条件恢复正常状态后，灵敏度进一步增加。