

洛阳数控系统回收伺服驱动器伺服电机回收一站式服务中心

产品名称	洛阳数控系统回收伺服驱动器伺服电机回收一站式服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

- 9 PSM显示07报警。 控制板检测到直流侧高电压报警。一般发生在主轴电机减速时，此时SPM上显示11（ALM灯点亮）。
1. 电源模块的功能是为后面的SPM，SVM提供电源和回馈制动作用，当PSM检测到需要执行回馈制动时，却不能执行或没有执行，就会出现此报警。
2. 只可能是PSM故障，或三相输入线接触不好，检查三相输入电压是否平衡，各接线端子或接触器、空气开关是否接触牢固。
3. 将电源模块送修。
- 10 PSM显示08报警。 控制回路硬件故障。
1. 更换控制回路。
2. 如果是小电源模块，可能是主回路电路板故障。
- 11 PSM的LED无显示。 控制侧板的电源回路故障。
1. 检查输入交流200V是否正常，如果没有，检查输入回路。
2. 如果200V正常，则更换电源控制侧板。

2. i系列电源模块PSMR

序号	故障征兆	原因分析	解决方法
1	PSMR显示--（两横）	系统开机自检后，如	1. 检查SVM是否有故障（按前面的所述方法）。

- ，系统显示401，各轴显示DRDY OFF报警。
- 如果没有急停和报警，则发出*MCON信号给所有SVM，SVM接收到该信号后，接通主接触器，电源单元吸合，LED由两横杠（--）变为00，将准备好信号送给伺服单元，伺服单元再接通继电器，继电器吸合后，将*DRDY信号送回系统，如果系统在规定时间内没有接收到*DRDY信号，则发出此报警，同时断开各轴的*MCON信号。
 - 检查PSM的*ESP是否断开，正常情况是短路的。如果开路，查外部*ESP电气回路。
 - 用万用表检查MCC进线的三相200V（也有380V的高压类型的）是否有缺相。
 - 检查MCC的触点和线圈是否有故障。
 - 观察MCC是否吸合后马上断开，如果根本没有吸合，再仔细听PSM的小继电器是否有一下响声，如果有，则证明PSM本身是好的，更换继电器，或检查MCC输出线以及MCC的交流电源。
 - 检查PSM，SPM，SVM之间的连接线是否连接错误或连接不牢固。
 - 更换电源单元控制板。如果手头没有，则将PSM送FANUC修理或更换。