

树脂工艺品模具硅胶 流动性好的液体硅胶

产品名称	树脂工艺品模具硅胶 流动性好的液体硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	55.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR 产地:深圳龙岗
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

树脂工艺品模具硅胶 流动性好的液体硅胶特点：

有良好的特性，耐高低温、耐酸碱、抗老化、耐烧

拉伸和撕裂强度高，收缩率低、翻模次数多

流动性好、易排泡、易灌注、操作简单

室温固化，易脱模，不泛白

树脂工艺品模具硅胶 流动性好的液体硅胶参数：

型号	外观	粘度 (cps)	硬度 (Ao)	拉伸强度(kgf/cm ²)	抗撕裂强度(kgf/cm)	伸长率(%)	固化剂添加比(%)	操作时间(h)	固化时间(h)
630	半透明	14000~20000	28~32	35	25	500	2~3	0.5	2~

树脂工艺品模具硅胶 流动性好的液体硅胶技术：

A、处理好模种；表面不光滑的产品可进行打磨抛光，均匀涂刷脱模剂（凡士林、洗洁精、香皂水等），以便成型后取模；

B、严格按照混合比例称重配比100:3；

C、A/B混合充分搅拌均匀；搅拌越均匀，A/B胶料反应越充分，产品成型后质量越好；

D、抽真空排气泡处理；排泡时间不超过10分钟，正常时间为3到5分钟即可，以免硅胶提前交联，造成浪费；

E、将排泡处理过的硅胶，沿着模种的边缘部位缓慢倒入，以免迅速倒入产生气泡，且容易留出死角；

F、根据环境温度情况，等待硅胶固化，然后取出硅胶模具中的模种，硅胶模具既制作完成。

注意事项：

- 杜绝让加成型硅胶与含氮、磷、硫、锡、镉、汞等重金属接触。加成型硅胶是X硅胶在使用当中与含有重金属的物质接触会使其出现发粘、不固化、固化不完全等现象。

- 操作时要和使用过缩合型硅胶的容器分开，使用前可先在模种上做皮试，看是否会固化，再投入使用