

珠宝首饰工艺品模具硅胶 AB双组份硅胶

产品名称	珠宝首饰工艺品模具硅胶 AB双组份硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	70.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR 产地:深圳龙岗
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

珠宝首饰工艺品模具硅胶 AB双组份硅胶概述：

珠宝首饰工艺品模具硅胶 AB双组份硅胶又叫AB组份液体硅胶、室温硅胶、可室温也可加温。常用语模具的制作、高端模具制作、金属工艺品、原型精密模具、医疗产品模型、糖果模具、食品模具、艺术产品模具、人体模型、手摸、假肢模具、等等。

珠宝首饰工艺品模具硅胶 AB双组份硅胶技术参数：

型号颜色粘度硬度拉伸强度撕裂强度伸长率混合比例操作时间初步固化时间

(cps) (邵氏Ao) (kgf/cm²) (kgf/cm) (%)A:B (h) (h)

E630#半透明800030 ± 265 ± 313 ± 2 3001:10.52-4

E635#半透明800035 ± 270 ± 213 ± 2 2001:10.52-4

E640#半透明900040 ± 280 ± 313 ± 2 2001:10.52-4

E650#半透明1200050 ± 570 ± 210 ± 2 2001:10.52-4

备注:以上参数仅供参考,如有特殊需求请与我联系；粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

珠宝首饰工艺品模具硅胶 AB双组份硅胶胶特点：

绿色环保、无毒、流动性好，耐水、耐臭氧、耐气候老化，无腐蚀性，高温硫化，耐高温度达至220℃，具有生理惰性，无毒无味，线收缩率低，易操作等特点。

珠宝首饰工艺品模具硅胶 AB双组份硅胶胶操作工艺：

分别取A、B胶按1:1比例准确称量

混合搅拌均匀

把搅拌好的胶进行抽真空排气泡。（操作时间不宜太久，2-3分钟即可）

4.加成型硅胶的固化速度跟环境温度有很大关系，常温25度情况下需要4-6个小时完全固化，如果加温到150度3分钟就可以完全固化

5.待硅胶完全固化后即可取模。取模时要小心，放置把产品或者模具弄坏。

珠宝首饰工艺品模具硅胶 AB双组份硅胶胶贮存和注意事项：

1、产品为非危险品，密封贮存，放在阴凉的地方，防止雨淋、日光曝晒，贮存期半年。

2、产品使用中应禁止与缩合型硅橡胶、硫、磷、氮的化合物混合，否则会影响胶的硫化，如果原来用过缩合型的模具，必须用清洗干净，否则模具表面不能硫化或发粘。