

金相分析金属材料微观组织检测

产品名称	金相分析金属材料微观组织检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

- 1.焊接金相检验；
- 2.铸铁金相检验；
- 3.热处理质量检验；
- 4.各种金属制品及原材料显微组织检验及评定；
- 5.铸铁、铸钢、有色金属、原材低倍缺陷检验；
- 6.金属硬度（HV、HRC、HB、HL）测定、晶粒度评级；
- 7.非金属夹杂物含量测定；
- 8.脱碳层/渗碳硬化层深度测定等。

TB《铁路钢桥制造规范》

DG/TJ08-(J)《钢结构检测与鉴定技术规程》

DG/TJ08-804-2005(J)《既有建筑物结构检测与评定标准》

GB/T《无损检测表面检查的金相复制件技术》

GB/T《船用不锈钢焊接接头晶间腐蚀试验方法》

ISO9015-1:2001 《金属材料焊缝破坏性试验 - 硬度试验 - 部分：弧焊接头的硬度试验》

ISO9015-2:2001 《金属材料焊缝破坏性试验 - 硬度试验 - 第二部分：弧焊接头的硬度试验》

GB/T 《钢的感应淬火或火焰淬火后有效硬化层深度的测定》

DL/T868-2004 《焊接用以评定规程》

DL/T773-2001 《火电厂用12CrMoV钢球化评级标准》

DL/T674-1999 《火电厂用20号钢珠光体球化评级标准》

GB.T64ISO6520-1:1998 《金属熔化焊接头缺欠分类及说明》

GB/T13320-91 《钢质模锻件金相组织评级图及评定方法》

GB/T3098.1-2000/ISO898-1:1999 《紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱》

GB/T 《黑色金属硬度及强度换算值》

GB/T 《钢铁零件渗氮层深度测定和金相组织检验》

GB/T/ISO9015-1:2001 《焊接接头硬度试验方法》

ISO5817:2003 《焊接 - 钢、镍、钛及其合金的熔化焊接头（高能束焊接头除外） - 缺欠质量分级》

GB/T/ISO15614-1:2004 《钢、镍及镍合金的焊接工艺评定试验》

GB/T10561 - 2005/ISO4967:1998 《钢中非金属夹杂物含量的测定标注评级图显微检验法》

GB/T 《钢件渗碳淬火硬化层深度的测定和校核》

GB/T 《钢件薄表面总硬化层深度或有效硬化层深度的测定》

GB/T 《金属平均晶粒度测定方法》

GB/T231.1-2002/ISO6506-1:1999 《金属布氏硬度试验第1部分：试验方法》

GB/T 《金属里氏硬度试验方法》

GB/T4340.1-1999/ISO6507-1：1999 《金属维氏硬度试验第1部分：试验方法》

GB/T224-87 《钢的脱碳层深度测定法》

GB/T226 - 91 《钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法》

GB/T6401 - 86 《铁素体奥氏体型双相不锈钢中 相面积含量金相测定法》

GB/T7216-87 《灰铸铁金相》

GB/T9441-88 《球墨铸铁金相检验》

GB/T13298 - 1991 《钢的显微组织检验方法》

GB/T 《钢的显微组织评定方法》

GB/T13302-91 《钢中石墨碳显微评定方法》

GB/T13305-91 《奥氏体不锈钢中 相面积含量金相检验测定法》

GB/T 《结构钢低倍缺陷评级图》