

连续式自动喷砂机

产品名称	连续式自动喷砂机
公司名称	温州市百辉机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:百辉 型号:BH-PS3810-12 产地:温州
公司地址	浙江省温州市龙湾区永兴街道滨海三路22号中港科技园3幢301室
联系电话	0577-86103090 13968806179

产品详情

本机用途

该设备适用于大中型零件的大中批量生产或铸造件（铝锌压铸件、锻造件等）的除锈、去氧化皮、韧纹、水纹等。

工件喷砂要求：结构件，外表面喷砂。

加工范围(每次处理量)：过道截面尺寸：400高*1000宽。被加工件的截面必须小于过道截面，长度不限。
加工总重量不超过300KG

使用砂料：碳化硅砂、黑刚玉、棕刚玉、白刚玉、玻璃珠、钢丸、钢砂不锈钢丸等，砂料规格16#-320#均可调节使用，喷砂后粗糙度满足Sa2.5标准。

加工效率：以大中产品为例，本机实现自动送料加工，输送速度，枪架摇摆速度可变频器调节，砂料的选取，喷砂压力的调节，加工工件的加工要求均影响加工所需时间，实际加工效率以客户工件形状及喷

砂效果确定。

本机特点：

- 1、本机采用自动加工方式，只需在入料口放料，出料口收料即可完成喷砂加工过程，安全快捷，效率高
- 2、采用皮带输送，电机变频调速，控制加工速率，四排枪架联动，由电机变频控制摇摆速率，摆动幅度有调节盘控制，均可实现无极调速，调节快速
- 3、采用旋风分离器密闭式作业方式，砂材自动回收循环使用。如提高砂材使用率，较易控制砂材粒度
 - 4、改进的旋风分离器砂砾粗细调节系统，适用的砂砾跨度进一步提高，高目数砂砾也可分离。
- 5、优化的仓内结构布局，匹配的高压除尘风机提供足够的风力流通，内置多层挡砂结构，仓内负压高，除灰速率高，溢灰率极低
 - 6、本机采用烤漆以达到美观，耐久使用的要求
- 7、分体式除尘箱，配置消音器，可360度绕主机随意布置，适应性高，并可放置室外，进一步减低噪音
 - 8、优化的走线布局，检修，保养方便
- 9、单风刀的配置，进出口均可安装，输送皮带可以正反转，有效的去除加工件的表面砂砾，大大提高砂材利用率
 - 10、可根据客户不同要求设计制作
 - 11、使用砂材为：金刚砂、玻璃珠、核桃砂、树脂砂、细号钢丸、钢铁不锈钢丸、铝丸等

操作流程

本机实为自动型喷砂机，工人只需操作控制系统和装卸工件

操作流程如下：

1、打开气源总阀，合上电源空气开关，按下电源启动等控制元件，启动风机，蛟龙电机，输送电机，摇摆电机，风刀电机，并启动喷砂（首先需要调节输送速率，摇摆幅度，摇摆速率，喷砂压力，添加的砂砾目数等）

2、工人将待加工的工件放入入口段皮带上，并在出口段取下被加工件（加工完成）

3、加工完一只工件并取出后，关闭喷砂，在风机运行的情况下，由气枪清洁舱内各处，保持舱内整洁，并过一段时间后（弥漫的灰尘被吸入除尘箱需要时间）再断气断电，直到下次加工时使用

注：可根据喷砂效果调整皮带输送的速率，自动摆动频率，幅度及喷射距离等，或者更换更合适的砂材，目数等，把握喷砂枪枪嘴的磨损程度，喷砂气压等与加工息息相关的参数配置，使机器状态达到、经济的喷砂效果，提高经济效益

整机外形尺寸：

4035（L）×1440（W）×3214（H）（不含分体除尘箱）

喷砂主机外形尺寸：

1400（L）×1300（W）×2110（H）

分离器尺寸：500*1000(mm)

序号	易损件	规格	材质	备注
1	喷枪	B2型	铝合金	使用寿命400~800h
2	喷嘴	12mm	陶瓷	使用寿命不定
3	砂管	16mm	耐磨橡胶	使用寿命300~800小时
4	气管	使用寿命600~1200小时		
5	滤芯	320*660	聚酯纤维	1年
6	密封胶皮	设计	橡胶	不定，使用寿命不确定
7	视窗玻璃	普通玻璃		

保修期

设备终验收合格后，设备保修期为：壹年，不包括易损件。

售后服务

设备保修期间用户（需方）因设备故障来电来函，供方将在4小时内给予答复；如需技术人员到现场解决问题，供方将在两个工作日内派出人员。保修期满后，我们仍将继续提供优质服务。如有设备损坏，我们仍将继续以优惠的价格提供设备配件和设备维修工作。

我们承诺：无论什么原因造成的设备故障，我司首先以修复设备保障生产为服务宗旨。

文件资料提交

随机文件包括：合格证、说明书各1份。说明书提供本机的概述，机器的安装、操作程序，设备常见故障及排除方法、设备的保养、主要零部件清单、控制电路图和相关参数。