

代理PA612美国杜邦 77G33HSIL 77G33L-NC010 77G33BK 77G43-NC010

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 代理PA612美国杜邦 77G33HSIL 77G33L-NC010 77G33BK 77G43-NC010 |
| 公司名称 | 东莞市东艳塑胶原料有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场 |
| 联系电话 | 18938274862 |

产品详情

美国原厂进口PA612 美国杜邦 PA612性能的主要优点有:1.机械强度高,韧性好,有较高的抗拉、抗压强度。比拉伸强度高于金属,比压缩强度与金属不相上下,但它的刚性不及金属。抗拉强度接近于屈服强度,比ABS高一倍多。对冲击、应力振动的吸收能力强,冲击强度比一般塑料高了许多,并优于缩醛树脂。2.耐疲劳性能突出,制件经多次反复屈折仍能保持原有机械强度。常见的自动扶梯扶手、新型的自行车塑料轮圈等周期性疲劳作用极明显的场合经常应用PA。表面光滑,摩擦系数小,耐磨。PA66的犬使用领域是电子电器工业,消耗量占23%。PA612加工功用:机筒温度的选择,以PA的熔点为首要根据,还与注塑机的类型、制品的形状、磨具温度有关。熔化温度:260~290。对玻璃添加剂的产品为275~280。熔化温度应防止高于300。模具温度:建议80。模具温度将影响结晶度,而结晶度将影响产品的物理特性。关于薄壁塑件,假若运用低于40的模具温度,则塑件的结晶度将跟着时间而改动,为了坚持塑件的几何稳定性,需求进行退火处置。因PA的加工温度较窄,故机筒温度央求应严格控制,防止熔料降解而使制品变坏。机筒温度的设置对塑料的塑化和熔胶的快慢影响较大。

PA612 158 NC010 美国杜邦PA612 350PHS 美国杜邦PA612 77G43L NC010 美国杜邦PA612 77G33L-BK 美国杜邦PA612 77G33L 美国杜邦PA612 159L 美国杜邦PA612 77G33L-BK031 美国杜邦PA612 153HSL-NC010 美国杜邦PA612 77G33L NC010 美国杜邦PA612 158L 美国杜邦PA612 151L-NC010 美国杜邦PA612 FE5313 BK032美国杜邦