

# 广州中山金属防潮密闭门 防爆密封门 广东省弹药库门生产厂家

产品名称	广州中山金属防潮密闭门 防爆密封门 广东省弹药库门生产厂家
公司名称	深圳市龙电兴业科技有限公司
价格	2600.00/平方米
规格参数	品牌:深圳龙电兴业 型号:QDK-LD01 执行标准:GB17565-2007
公司地址	深圳市宝安区石岩应人石文韬工业区三和工业园 A 栋
联系电话	075529586880 13602569607

## 产品详情

防潮门、船舱门

### 1、总体要求

1.1防潮门应符合图集《防潮门选用图集》98TJ613要求，选用厂家产品。

### 2、技术要求

2.1 防潮门门框采用不小于3mm厚普通碳素冷轧钢板制作，门扇采用不小于0.6mm厚彩钢板 + 夹芯保温材料制作，加强型防潮门门扇在外侧另加2mm厚钢板或两层1.0厚mm彩钢板。按基本风压1.0KPa计算门扇龙骨尺寸及材料厚度。

2.2 防潮门的材料、结构形式、几何尺寸和制作工艺应符合现行国家标准规范（程）和设计要求，外形整齐、美观, 有较好的防锈能力，密封及易损部件可方便更换。

2.3 防潮门的开启、闭锁、铰页等机构应运转灵活、可靠，满足使用功能要求，可维护、保养性能符合有关标准和规范。

### 3、铁件要求

3.1 门框、门扇制成前，应彻底清除表面油污与杂质，然后进行喷砂或酸洗防锈处理。

3.2 门框的交角处在切口上不得有裂纹、缺棱等现象，门框、门扇焊接方式为连续焊接，不得有漏焊、气孔、夹渣等缺陷，焊缝宽度均匀，焊缝磨平后棱角不得有凹陷、塌角。焊接部件表面，应剔除毛刺，打磨光滑并进行防锈处理。

3.3 活动部件应清洗干净，并涂润滑油，装配间隙适中，不得有松动、异响，运动灵活，无卡阻现象。

#### 4. 油漆

4.1 防潮门铁件出厂前应除锈后刷二道防锈漆，外露处面漆为三道驼灰色调和漆，彩钢板颜色为驼灰色，对应建筑色色彩标号为N8.25，参见国标图集02J503-1，喷漆应均匀，不得有色差。

我司在抗爆、泄爆(门、窗、墙、屋面)行业里，具有更加成熟的技术，在全国同行里处于地位。所有防爆、泄爆产品均顺利通过国家权威爆破检测中心检验(国家民用爆破器材质量监督检验中心)并取得相应检验报告。