船舱门 防潮密闭门技术参数

产品名称	船舱门 防潮密闭门技术参数
公司名称	深圳市龙电兴业科技有限公司
价格	1600.00/平方米
规格参数	品牌:深圳龙电兴业
公司地址	深圳市宝安区石岩应人石文韬工业区三和工业园A栋
联系电话	075529586880 13602569607

产品详情

船舱门、防潮门技术要求

技术要求

2.1 船舱门门框采用10厚普通碳素冷轧钢板制作。门洞尺寸≤600×1200时，门扇钢板5厚；大门上带小门时，小门门扇为内外双层3钢板,其余尺寸门扇8钢板。

2.2 门框、门扇制成前，应彻底清除表面油污与杂质，然后进行喷砂或酸洗防锈处理。

2.3 门框的交角处在切口上不得有裂纹、缺棱等现象，门框门扇焊接方式为连续焊接，不得有漏焊、气孔、夹渣等缺陷，焊缝宽度均匀，焊缝磨平后棱角不得有凹陷、塌角。焊接部件表面，应剔除毛刺，打磨光滑并进行防锈处理。

2.4安装零件表面，应进行烘漆处理。

2.5活动部件应擦洗干净，并涂润滑油，装配间隙适中，不得有松动、异响，运动灵活，无卡阻现象。

机械性能要求

3.1 船舱门的材料、结构形式、几何尺寸和制作工艺应符合现行国家标准规范（程）和设计要求，外形整齐、美观, 有较好的防锈能力，密封及易损部件可方便更换。

3.2船舱门的开启、闭锁、铰页等机构应运转灵活、可靠，满足使用功能要求，可维护、

保养性能符合有关标准和规范。

3.3 气密性能指标：空气渗透量≤0.5m3/h.m(压差10Pa)。

3.4 严寒地区保温性能指标：传热系数≤1.5W/m2.K。

3.5 隔音性能指标：≥30dB。

油漆

4.1船舱门铁件出厂前应除锈后刷二道防锈漆，面漆为二道浅灰色调和漆。喷漆应均匀，不得有明显色差，面漆统一为驼灰色，对应建筑色色彩标号为N8.25，参见国标图集02J503-1。