

广州游乐设备无损探伤检测 定期焊缝质量检测

产品名称	广州游乐设备无损探伤检测 定期焊缝质量检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

1.游乐设施种类

游乐设施可分为大型游乐设施，中型游乐设施和小型游乐设施三种，具体又分为转马类游乐设施，旋转飞机类游乐设施，轨道火车类游乐设施，电瓶车类游乐设置，碰碰车类游乐设施，陀螺飞行塔类游乐设施，架空游览车类游乐设施等。

2.游乐设施无损检测的重要性

每台设备在制造、安装以用使用过程中都会有不同的质量状况发生（若是重大几何偏差、多次返修部件部位、使用磨损变异，以及使用故障或事故后修理部件、部位等，）因而其安全特点或特性也就各不相同。只有将设备制造、安装出现的问题点，使用自检或定期检验已发现的缺陷与问题、设备运行出现的故障与事故等情况整合到自检项目中，制定单台个性化的自检项目计划，并切实执行，才能保持设备的安全运行。大型游乐设备运行中的设备状况与游乐设施是否进行定期无损检测有着非常重要的关系。特别是对它的一些重要部位和重要零部件，有重要轴、吊挂件、重要焊缝等。而这些重要部分，重要部件一旦发生问题很容易酿成事故，甚至机毁人亡。另外，对游乐设施的日常维护保养必须与无损检测紧密联系，而不能肤浅理解为清洁、油漆、润滑等简单工作。有时因这些简单的工作，在未做无损检测、未别确认有无损检测存在的情况下盲目实施，反而起到了相反的作用。假设重要的焊缝不做无损检测，不知是否存在裂纹等隐患就进行油漆，反而存在的缺陷别覆盖，为日后的检验检测、安全检查带来困难；在假设重要的轴，不做拆卸后的无损检测，只知加润滑剂而发生断裂照成事故的情况举不胜举，因此做好设备的无损检测，对设备的正常运行是非常重要的。

游乐设施的无损检测方法

目视检测

目视检测是游乐设施检验检测中日常用的方法之一，其目的是为了检查游乐设施的整体外观质量、几何

尺寸及变形情况、各功能部件的性能等。

主要检查内容1.机械部分，包括金属结构的几何尺寸测量，表面质量及腐蚀状况、载荷试验、机械装置试验和安全保护装置试验等。2.电气部分，包括电控装置、电气保护装置、保护接地、照明及电路检查等。3.液压和气动。包括液压油箱密封检查、系统侧漏检查和液压油温检查等。检查方法主要为目测、感官判断、量其测量和机构试运行等。

射线检测

射线检测在游乐设施定期检验中不采用。只有对滑行类游乐设施的轨道一般采用工字钢或钢管，壁厚较小，采用常规X射线即可对其进行检测。检测时根据被检对象的材质、材料厚度形状等进行适当的作业参数，即可得到合格的底片，然后按标准对底片进行评定，确定其质量等级。

超声波检测

游乐设施采用的超声检测主要是对直径大于M36的重要轴和销轴进行，制造时必须进行*超声检测，定期检验时至少进行20%抽查，该方法可以检测内部裂纹、白点和夹杂等缺陷。

磁粉检测

表明和近表明裂纹是游乐设施的重要检测内容、游乐设施的钢结构管和零部件及焊缝都不允许存在裂纹，鉴于一般游乐设施受力部分采用的多事钢材，磁粉检测也就是成为游乐设施*常用的无损检测手段之一。

渗透检测

在某些情况下，因为材料和机构形状等原因，有些部件或部位不利于磁粉检测的操作，用其它无损检测方法也难以取得理想的检测方法，因此，渗透检测也是游乐设施中*常用的无损检测方法之一。

目前在游乐设施制造和安装过程中，只采用上述法规标准规定的射线、超声、磁粉和渗透四种常规检测方法，没有技术难点。游乐设施是生活中广泛使用的具有潜在危险的重要设备，无损检测技术在确保游乐设施的制造安装质量和使用过程的安全运行中扮演着重要的角色。

在游乐设施的制造安全过程中，重要焊缝主要采用*磁粉或渗透表明检测技术，重要的轴和销轴主要采用*超声和表明检测技术。在游乐设施的定期检验过程中，重要焊缝主要采用20%磁粉或渗透表明检测技术，重要的轴和销轴主要采用20%超声和表明检测技术。

相关游乐设施检测标准

DB11/ 713-2010 大型游乐设施维护保养规则

DB22/T 2194-2014 景区游乐设施安全规范

DB31/ 749-2013 大型游乐设施 维修保养规则

DB31/ 914.2-2015 小型游乐设施安全 第2部分：安装要求

DB31/ 914.3-2015 小型游乐设施安全 第3部分：运营管理要求

DB33/T 890-2013 大型游乐设施维护保养规范

DB35/T 1676-2017 大型游乐设施使用管理规范