

德国NILOS-RING-108JV尼罗斯轴承盖现货

产品名称	德国NILOS-RING-108JV尼罗斯轴承盖现货
公司名称	山东望舒国际贸易有限公司
价格	100.00/1件
规格参数	品牌:NILOS-RING 型号:108JV 产地:德国
公司地址	山东省济南市历下区和平路36号195室
联系电话	0531-82795529 18560110259

产品详情

价格不明确，有需要请咨询客服。

价格不明确，有需要请咨询客服。

提高NILOS-RING-108JV的维修和装配质量，严格控制连杆上车合格率.提高INA轴承的铰配质量，保证INA轴承背面光滑无斑点，定位凸点完整无损;自身的弹开量为0.5~1.5mm，这可保证装配后轴瓦借助自身弹力与轴承座孔贴合 紧密;对新、旧连杆一律要求测量其平行度及扭曲度，对不合格的连杆禁止上车;装在轴承座内的上下两片轴瓦的每端均应高出轴承座平面30~50mm，高出量 可保证按规定扭矩拧紧轴承盖螺栓后轴承与轴承座紧密配合，生足够的摩擦自锁力，INA进口轴承轴承不致松动，散热效果好，防止轴承烧蚀和磨损;轴承的工作面不能用刮 配法达到75%~85%接触印痕作衡量标准，应在不刮削时就使轴承和轴颈的配合间隙达到要求。此外，装配时要注意检查曲轴轴颈和轴承的加工质量，严格执行修理工艺规范，防止因装入方法不当而造成安装不正以及轴承螺栓的扭矩不均或不符合规定，从而产生弯曲变形和应力集中，导致轴承早期损坏。

严格柴油机机体主轴承孔同轴度及圆度的测量。对于机体主轴承孔同轴度的测量，必须测出来的柴油机机体的同轴度尺寸较精确，同时测量曲轴的跳动量,以此选配NILOS密封圈6010AV尼罗斯轴承盖轴瓦的厚度，使油润间隙在各轴位达到一致。凡柴油机发生过碾瓦、飞车等情况者，组装前必须对机体主轴承孔同轴度进行检测，球铁曲轴全长不大于0.14mm，钢曲轴全长不大于0.12mm，同时对机体承孔的圆度，圆柱度也有要求。如超出限度则禁用，若在限度之内，则采用研磨法(即在轴瓦上涂以适量红丹粉，装入曲轴后进行转动，然后拆下轴承盖对轴瓦进行检查，对有硬点凸出部位进行刮削处理之后，测量尺寸的变化量，进而确保使用的可靠性。