

水泥砖雕模具专用硅胶

产品名称	水泥砖雕模具专用硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR 产地:深圳龙岗
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

水泥砖雕模具专用硅胶概述：

做砖雕模具一般采用工业级硅胶来制作，固化剂和硅胶配比比例是100:3。也有客户喜欢用加成型模具硅胶。两者均为液体硅胶，均可灌模和刷模。两者不同的区别是，工业级模具胶有刺激气味，加成型模具胶环保无刺激味道。

水泥砖雕模具专用硅胶用途：

模具硅胶广泛用于文化砖、青砖砖雕、砖雕壁画、水泥花窗、古建砖瓦、文化石、水泥构件、水泥产品、青砖，仿古面砖，仿古青砖，仿古面砖，砖雕，古建配件、建筑装饰，浮雕家私、仿真山水等很建筑行业的模具制造。

水泥砖雕模具专用硅胶特点：

1. 流动性好、弹性好、操作简单
2. 翻模次数多，不易变形
3. 耐高低温，耐候性强
4. 耐紫外光照射，抗老化性强
5. 线缩较小，生产产品尺寸变化小

水泥砖雕模具专用硅胶操作方法：

硅胶模具有三种开模方式：包模（灌注模），刷模（片模）。模具硅胶是流动的白色液体，分两组：A组是硅胶，B是固化剂，例如100克硅胶加入2%固化剂搅拌均匀，即可进行如下操作：开模方式有包模、刷模（分片模、立体模、平面模）、灌注模刷模（片模）：一般刷三层式根据模具要求多层，一层刷在模种上抽真空，刷到位。第二层贴纱布，第三层再涂上硅胶，这样固化成型。

备注:以上参数仅供参考,如有特殊需求请与我联系。

水泥砖雕模具专用硅胶使用注意事项：

1.本公司产品勿需加入硅油调节软硬度和流动性，用户若需比上述牌号更软或流动性更好的产品，请与本公司联系提供。

2.用户若需操作时间更短或更长，原则上不要采取少加或多加固化剂的方法，应与本公司联系提供新配制的固化剂。

3.灌注的原型若属于陶瓷等含硅的材料，将原型喷漆便于脱模。

4.为了您的模具能达到使用效果，请把模具存放至少24小时后使用。