

铸造加工12M-40M定制型回转窑大齿圈回转窑托轮配件

产品名称	铸造加工12M-40M定制型回转窑大齿圈回转窑托轮配件
公司名称	朝阳润兴重型机械轴瓦制造厂
价格	33000.00/件
规格参数	规格型号:根据客户要求定制 是否定制:是 产地:辽宁朝阳
公司地址	朝阳开发区龙泉街道东三家工业园区
联系电话	18642196671

产品详情

12M-40M定制型回转窑大齿圈回转窑托轮配件铸造加工

连接方式：回转窑大齿圈由于尺寸较大，通常制成两半或数块，用螺栓将其连接在一起。大齿轮一般安装在靠近窑筒体中部，这样在运转中使筒体受力均匀，远离热端，灰尘较少。大齿轮与窑体的连接方式有切向连接和轴向连接两种。切向连接：大齿轮固定在筒体切线方向的弹簧板上，弹簧板一般用20~30mm厚的钢板，宽与齿轮相等，一端成切线与垫板及窑固定在一起，一端用螺栓与大齿轮接合在一起，接台处可以插入垫板，这样可以调节大齿轮中心与窑体中心位置，使之对准。这种连接方式，具有较大的弹性，能减少因筒体弯曲或开、停车时的冲击对大、小齿轮的影响；缺点是安装较困难，中心不易找准，齿轮制造困难。材料选择：zg45、zg42crmo、zg35simn等。