

# 环保免熏蒸杨木LVL包装板

产品名称	环保免熏蒸杨木LVL包装板
公司名称	禹城市御匠木业有限公司
价格	1750.00/立方米
规格参数	品牌:御匠木业 尺寸:80mmx80mmx9米 产地:山东
公司地址	禹城市莒镇梁庄村
联系电话	15866173352 15318547390

## 产品详情

环保免熏蒸杨木LVL包装板，英文全称Laminated Veneer Lumber简称LVL，是以原木为原料旋切或者刨切制成单板，经干燥、涂胶后，按顺纹或大部分顺纹组坯，再经热压胶合而成的板材，它具有实木锯材没有的结构特点：强度高、韧性大、稳定性好、规格精确，比实木锯材在强度、韧性方面提高了3倍。此产品可用于建筑模板构件、建筑横梁、车厢板、家具、地板、房间装潢木龙骨及包装用材等，应用范围广泛。

LVL材与实木锯材比较，就可看出LVL具有许多普通实木锯材不具有的优点：

1. LVL材料可将原木的疤节、裂痕等缺陷分散、错开，从而大大降低了对强度的影响，使其质量稳定、强度均匀、材料变异性小，是替代实木理想的结构材；
2. 尺寸可随意调整，不受原木形状和缺陷的影响，本公司生产的LVL产品，长可达8米，厚可达150MM,可根据自己的用材状况，随意裁截和选择尺寸规格。原材料利用率高；
3. LVL的加工和木材一样，可锯切、刨切、凿眼、开榫、钉钉等；
4. LVL具有防虫、防腐，防火、防水等性能，主要是在制作过程中进行了相应的预处理或采用了特殊的胶粘剂；
5. LVL具有极强的抗震性能和减震性能以及能抵抗周期性应力产生的产生的疲劳破坏。
6. 此产品绿色环保、无污染，在制作过程中使用优质的环保胶粘剂；甲醛释放量低，能确保您的身体健康。LVL其他特性：根据实践结果，人们认为单板层积材虽然某些性能不如成材，但单板层积材使其原木本身的缺陷（节子、裂缝、腐朽等）均匀分布在单板层积材（LVL）中，平均性能优于原木锯割成材。

1、蠕变性能，单板层积材有良好的抗蠕变性能；  
2、抗火灾性能，单板层积材（LVL）抗火灾性能优于钢材；3、耐久性，单板层积材（LVL）经加速老化试验发生的破坏比成材胶合时胶层破坏小；制作方法：将原木旋切成规格板，再将所述的规格板裁成单板；干燥后用酚醛树脂胶均匀喷涂于单板的连接接触面并陈化；将陈化后的单板逐层平铺，并使碳纤维层居于单板层之间；再通过冷压机预压、热压机热压、分割、倒角、防腐成为形成单板层积材。用途：LVL主要用于各类包装厂、木制品厂，特别是机械、玻璃、化工等产品的出口包装，此外还广泛用于集装箱垫木、建筑模板构件、建筑横梁、车厢板、家具、地板、房间装潢木龙骨等。

研究开始于1944年,勒克斯福德（R.F.Luxford）指出西加云杉单板层积产品具有与实木材料相同的性能。其产品用作航空部件及家具框架。但作为新型结构材料的研究开始于60年代。科克（P.Koch）研究出用南方松旋切单板层积胶合来制造高强度的梁。70年代初单板层积材才进入大规模工业化生产。当时北美对木材需要量迅速增长，优质木材价格大幅度上升，而石油化工技术的发展使合成树脂价格不断下降，这就为利用小径原木制造单板层积材提供了有利条件。1972年鲍伦（J.C.Bohlen）论述了两种连续制造该材料的生产工艺的可行性，指出生产效率的提高抵消LVL消耗胶料多于胶合木所增加的生产成本。1973年美国、加拿大已有两个工厂用中径级针叶树材，制造大型结构件，年产量为7万立方米。到1987年已发展到4个公司，年产量达37万立方米左右。日本在第二次世界大战后，营造了大量的人工速生丰产林，到70年代后陆续进入间伐利用阶段，开始对小径原木生产单板层积材进行研究。1981年小仓高规系统地论述了高频介质加热胶合法，使小径原木LVL的制造与性能研究进入一个新的阶段，此时日本已有14个工厂生产单板层积材，其中JAS标准认可的生产厂家有4个，年产量5万立方米。现在单板层积材的工业化生产已遍布世界各地。

中国从1985年开始对单板层积材进行研究。中国林业科学研究院木材工业研究所在研究小径落叶松、马尾松原木高频胶合制造LVL的基础上，1987年在江西乐安胶合板厂用50~100厘米长的单板压制2米长的LVL，获得了良好的试验结果。同年又对速生杨木LVL进行了研究。南京林业大学等林业院校也对LVL的热压工艺作了研究。这就为LVL在中国的工业化生产打下了良好的基础，目前我们厂所生产LVL原材料大部分为杨木和松木。

## 种类

按用途可分为结构用和非结构用两种单板层积材。环保免熏蒸杨木LVL包装板通常使用酚醛树脂或间苯二酚—苯酚—甲醛等一类胶粘剂；非结构用单板层积材使用脲醛树脂等二类胶粘剂。按承载方向又可分为平行层积型和垂直层积型。前者受力方向与层积方向平行，后者受力方向与层积方向垂直。