

古建砖雕模具胶 杰瑞不泛白硅胶

产品名称	古建砖雕模具胶 杰瑞不泛白硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR 产地:深圳龙岗
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

古建砖雕模具胶 杰瑞不泛白硅胶主要应用：

用于古建砖雕、文化砖雕、青砖、砖雕、水泥砖雕、青瓦、砖雕、地砖、面砖以及各种古建配件砖雕等。

古建砖雕模具胶 杰瑞不泛白硅胶技术参数：

型号	630#
颜色	白色、半透明
粘度 (CS)	27000 5000/-8000
比重 (g/cm ³)	1.12
硬度 (A °)	30 ± 2
抗拉伸强度 (mpa)	4.3 1/-0.5
抗撕裂强度 (kgf/cm ²)	26 5/-2
伸长率 (%)	400
线收缩率 (%)	0.3
固化剂添加比例 (%)	3-5 %
操作时间 (mins)	30
固化时间 (hours)	4-5

*粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整

古建砖雕模具胶 杰瑞不泛白硅胶操作过程：

一般以涂刷或灌注的操作进行，主要分为：灌注模，包模，分片模。

a、灌模或灌注模的操作方法：

按照模种固定，将模种进行固定后，将抽过真空的硅胶直接倒入产品上面，待硅胶干燥成型后，取出产品，模具就成型了（注：灌注模一般采用硬度比较软的硅胶来做模，这样脱模比较容易，不会损坏硅胶模具里面的产品）。

b、包模或分片模操作方法：

把抽空排过气泡的硅胶，以涂刷或灌注的方式。倒在产品上面（注：在倒硅胶之前要复制的产品或模型一定要打脱模剂或隔离剂）。然后再把硅胶涂刷在产品上面，涂刷一定要均匀，30分钟后粘贴一层纱布纤维布来增加硅胶的强度和拉力。然后再涂刷一层硅胶，再粘贴一层纱布纤维布，这样两次之后就可以了。只有这样做，开出来的硅胶模具使用寿命及翻模次数相对要提高很多，可以节省成本，提高效率。如果是大件产品，也可以贴玻璃纤维布，但是玻璃纤维布不能贴在层，因为比较硬，模具里面会不光滑。

c. 外模的制作：一般采用的方法和材料是将模具四周，用胶板或木板围起来，一采用石膏将模柜灌满就可以了，另一种采用树脂涂刷的方式，涂刷一层树脂就粘贴一层玻纤布，再涂刷再粘贴，反复两三层就可以完成模具外模了。

古建砖雕模具胶 杰瑞不泛白硅胶包装：

本产品以铁桶包装，规格有25kg和200kg两种规格。

古建砖雕模具胶 杰瑞不泛白硅胶储存及运输：

应储存在室温、干燥及密封之容器中，切勿与水接触以防变质。

本产品以无危险品运输。