

人造水泥文化石模具硅胶厂家

产品名称	人造水泥文化石模具硅胶厂家
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR 产地:深圳龙岗
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

人造水泥文化石模具硅胶厂家用途:

文化石生产根据特殊要求而开发的品种：面包石，城墙石，风化石、鹅卵石、混合纹理石、仿古砖、海岛石、通体砖甚至是文化石青砖、蘑菇石、仿古文化砖等，要求其生产模具具有耐膨胀、收缩率小、耐酸碱和抗撕拉能力以及不同的硬度适应花纹的复杂程度，而人造文化石模具硅胶专门解决了这一问题，也可以说因此应运而生。

人造水泥文化石模具硅胶厂家技术参数

型号 630#

颜色白色、半透明

粘度 (CS)27000 5000/-8000

比重 (g/cm³)1.12

硬度 (A°)30 ± 2

抗拉伸强度 (mpa)4.3 1/-0.5

抗撕裂强度 (kgf/cm²)26 5/-2

伸长率(%) 400

线收缩率(%) 0.3

固化剂添加比例(%)3-5 %

操作时间(mins)30

固化时间(hours)4-5

*粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整

人造水泥文化石模具硅胶厂家技术指南：

1. 固化剂（B组份）摇匀后再使用

2. A组份：B组份=100:2~100:5，这个比例是按照A B两组份的重量计算。重量以电子称量结果为准

3. A B两组份倒入容器后，用搅拌棒搅拌均匀。容器底部和容器壁一定要刮得很好，确保此处的硅胶能和固化剂充分混合。当颜色比较均匀时表示搅拌均匀。如果没有搅拌均匀，模具会出现固化不均的情况（一块已经固化，一块没有固化）。这样会影响硅胶模具使用寿命及翻模次数。也可能造成模具报废的情况

4. 硅胶和固化剂搅拌均匀后进行抽真空排气泡环节，注意没有冒泡就表示抽真空完成。

5. 抽真空时容器不要装得太满，否则抽真空处理时，硅胶会容易溢出容器

6. 一般做中等或大件的刷模时，模具制作过程中一般要贴上一层纱布或玻璃纤维布；如果是做片模，通常要做玻璃钢或石膏外模做保护。

7. 模具在室温下2~3小时就可以完全固化。建议不要加温固化。即使加温固化温度也不要超过60度。

8. 为了达到效果，模具放置24小时后再使用。

人造水泥文化石模具硅胶厂家保质期：

室温25C下，不打开包装，12个月

人造水泥文化石模具硅胶厂家包装：

本产品以铁桶包装，规格有25kg和200kg两种规格。

人造水泥文化石模具硅胶厂家储存及运输：

应储存在室温、干燥及密封之容器中，切勿与水接触以防变质。

本产品以无危险品运输。

