

# 苏州检验金属管端扩口工艺的变形性能测试

产品名称	苏州检验金属管端扩口工艺的变形性能测试
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

## 产品详情

### 项目介绍

扩口试验，是检验金属管端扩口工艺的变形性能一种方法。在进行扩口试验时，将具有一定锥度（如1：10，1：15等）的顶芯压入金属管试样一端，使其均匀地扩张到有关技术条件规定的扩口率（%），然后检查扩口处是否有裂纹等缺陷，以判定合格与否。

### 试验标准

ASTM A370-17 钢制品力学性能试验方法和定义

GB/T 242-2007 金属管扩口试验方法

ISO 8493-1998 金属管扩口试验方法

BS EN ISO 8493-2004 金属材料扩口试验方法

EN 10234-1993 金属材料管-----扩管试验

### 样品要求

1.试样长度取决于顶芯的角度，当顶芯角度等于或小于30deg;时，试样长度L应近似为2D；当顶芯角度大于30deg;时，试样长度L应近似为1.5D。如果在扩口试验后剩余的圆柱部分长度不小于0.5D时，可以使用较短的试样。

2.试样的两端面应垂直于管子轴线。试验端的棱边允许用锉或其他方法将其倒圆或倒角。

3.试验焊接管时，可以去除管内的焊缝余高。

1. 试验一般应在10 ~35 的室温范围内进行。对要求在控制条件下进行的试验，试验温度应为 $23 \pm 0.5$ 。
2. 平稳地对圆锥形顶芯施加力使其压入试样的轴线一致。
3. 允许润滑顶芯，在试验期间顶芯不应相对于试样转动。