

## 【质量保证】上海专业生产防爆型小剪控制箱 优质液压配件

产品名称	【质量保证】上海专业生产防爆型小剪控制箱 优质液压配件
公司名称	上海众明液压配套设备厂
价格	1500.00/个
规格参数	是否提供加工定制:否 品牌:众明 型号:详见内容WSA010
公司地址	上海市嘉定区沪宜公路4826号6幢C座
联系电话	021-69968982 13701745907

### 产品详情

是否提供加工定制	否	品牌	众明
型号	详见内容WSA010	适用范围	举升机
产品别名	小剪控制箱	材质	金属
适用介质	举升机	适用温度	常温( )
公称压力	详情请致电 ( MPa )	安装形式	详见内容23450

网上价格为参考价，不做交易；具体价格因规格，款式，材质而定，详情致电或旺旺联系。

产品展示：

其他产品展示：

液压控制系统：

液压控制系统是以电机提供动力基础，使用液压泵将机械能转化为压力，推动液压油。通过控制各种阀门改变液压油的流向，从而推动液压缸做出不同行程、不同方向的动作，完成各种设备不同的动作需

要。

液压控制系统的优点：

- 1、可以在运行过程中实现大范围的无机调速。
- 2、在同等输出功率下，液压传动装置的体积小、重量轻、运动惯量小、动态性能好。
- 3、采用液压传动可实现无间隙传动，运动平稳。
- 4、便于实现自动工作循环和自动过载保护。
- 5、由于一般采用油作为传动介质，因此 液压元件有自我润滑作用，有较长的使用寿命。
- 6、液压元件都是标准化、系列化的产品，便于设计、制造和推广应用。

液压系统噪声控制的实例：

以wly100型液压挖掘机的液压系统为例，对其可能产生噪声的原因、排除方法介绍如下。

#### 1. 柱塞泵或马达的噪声

(1)吸空现象是造成液压泵噪声过高的主要原因之一。当油液中混入空气后，易在其高压区形成气穴现象，并以压力波的形式传播，造成油液振荡，导致系统产生气蚀噪声。

其主要原因有：

液压泵的滤油器、进油管堵塞或油液粘度过高，均可造成泵进油口处真空度过高，使空气渗入。

液压泵、先导泵轴端油封损坏，或进油管密封不良，造成空气进入。

油箱油位过低，使液压泵进油管直接吸空。

当液压泵工作中出现较高噪声时，应首先对上述部位进行检查，发现问题及时处理。

(2)液压泵内部元件过度磨损，如柱塞泵的缸体与配流盘、柱塞与柱塞孔等配合件的磨损、拉伤，使液压泵内泄漏严重，当液压泵输出高压、小流量油液时将产生流量脉动，引发较高噪声。此时可适当加大先导系统变量机构的偏角，以改善内泄漏对泵输出流量的影响。液压泵的伺服阀阀芯、控制流量的活塞也会因局部磨损、拉伤，使活塞在移动过程中脉动，造成液压泵输出流量和压力的波动，从而在泵出口处产生较大振动和噪声。此时可对磨损、拉伤严重的元件进行刷镀研配或更换处理。

(3)液压泵配流盘也是易引发噪声的重要元件之一。配流盘在使用中因表面磨损或油泥沉积在卸荷槽开启处，都会使卸荷槽变短而改变卸荷位置，产生困油现象，继而引发较高噪声。在正常修配过程中，经平磨修复的配流盘也会出现卸荷槽变短的后果，此时如不及时将其适当修长，也将产生较大噪声。在装配过程中，配流盘的大卸荷槽一定要装在泵的高压腔，并且其尖角方向与缸体的旋向须相对，否则也将给

系统带来较大噪声。

## 2. 溢流阀的噪声

溢流阀易产生高频噪声，主要是先导阀性能不稳定所致，即为先导阀前腔压力高频振荡引起空气振动而产生的噪声。

其主要原因有：

(1)油液中混入空气，在先导阀前腔内形成气穴现象而引发高频噪声。此时，应及时排尽空气并防止外界空气重新进入。

(2)针阀在使用过程中因频繁开启而过度磨损，使针阀锥面与阀座不能密合，造成先导流量不稳定、产生压力波动而引发噪声，此时应及时修理或更换。

(3)先导阀因弹簧疲劳变形造成其调压功能不稳定，使得压力波动大而引发噪声，此时应更换弹簧。

## 3. 液压缸的噪声

(1)油液中混有空气或液压缸中空气未完全排尽，在高压作用下产生气穴现象而引发较大噪声。此时，须及时排尽空气。

(2)缸头油封过紧或活塞杆弯曲，在运动过程中也会因别劲而产生噪声。此时，须及时更换油封或校直活塞杆。

## 4. 管路噪声

管路死弯过多或固定卡子松脱也能产生振动和噪声。因此，在管路布置上应尽量避免死弯，对松脱的卡子须及时拧紧。

公司简介：

本公司位于上海市嘉定区，汽车举升--动力单元是本公司的主要产品。上海众明液压配套设备厂是生产各种举升机动力单元（大小剪、四柱龙门、拉伸剪和超薄小剪等）液压配套设备和液压接头设备等厂家。本厂自创业以来，特别注重新技术、新产品引进和开发，不断实现产品的更新、换代，以一流的生产设备、一流的技术质量、一流的服务赢得了用户的信赖和市场的欢迎。高品质、高效益是我们的经营理念，我们将始终不渝地站在用户一边，同舟共济，共创美好明天！我们坚持：一次合作，永远是朋友！

销售电话：021-69968982 传真：021-69968982 联系人：周忠明

手机：13701745907 邮箱：zhongm58@163.com qq：954170870 网址：zhongming58.cn.alibaba.com 邮编：20180

0地址：上海市嘉定区徐行镇钱桥村陈家组施钱路244号102室