购买圆管数控相贯线切割机时怎样选择等离子电源

产品名称	购买圆管数控相贯线切割机时怎样选择等离子电源
公司名称	山东凯达智能科技有限公司
价格	358000.00/台
规格参数	品牌:kasry 型号:KR-XY5 切割方式:等离子/火焰
公司地址	宁津县经济开发区长江大街中段大祁工业园东临
联系电话	18653455325 18153448539

产品详情

购买圆管数控相贯线切割机时怎样选择等离子电源

面对当今市场上琳琅满目的圆管数控相贯线切割机机型，我们该怎么选择适合自己企业的设备呢？下面，小编给大家分析一下：

1、要确定切割厚度，要根据厚度来选择相应的大小电流输出的的等离子电源，输出电流越大就代表切割厚度越大，反之输出电流越小则切割厚度就越小。

2、确定切割的管径；通过切割管径来确定相贯线切割机的卡盘选择多大的，从而来确定三抓卡盘的大小，可以为客户定做。

3、切割工件长度。一般的无缝钢管的原材料的长度分为6m、9m、12m这三种，如果还有别的规格我公司可以为客户定做。

4、确定需不需要打坡口。坡口是为了切割完确保焊接牢固、美观，一般建议8mm厚的管材是不用打坡口的，8mm以上就需要打坡口。

5、根据自己的资金情况来选择要不要进口还是国产的等离子电源，相比来说进口的切割效果要好一些，质量也会高一些。

通过以上的分析，相信大家对购买圆管数控相贯线切割机的等离子电源，在自己的厂家切割厚度、管径、卡盘、工件长度、坡口、资金能力等方面都有了一定的了解，我们就能选