

# 烘烤炉 烘烤 恒黔科技

产品名称	烘烤炉 烘烤 恒黔科技
公司名称	上海恒黔电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北松公路6638号A1幢
联系电话	18119350535 18119350535

## 产品详情

### 烘箱技术要求

#### 一、主要技术参数

1

#### 、工作室尺寸：

1000 × 900 × 1500mm

(宽

×

深

×

高)

2

#### 、工作温度：

常温

-250

度

3

、工作原理：

电加热。热风循环。

4

、加热功率：

15

K W分组控制，可按所需选开加热组

5

、加热元件采用金属电热管，散热管采用加大厚钢管制作，保证寿命，无

明火，确保干燥箱安全。

6

、循环风机：

2

套

7

、炉内主控温度制仪：

智能控温仪具有智能P I D自整定功能。

8

、炉内超温控制仪：

数显超温报警仪

9

、调功方式：

S S R 固态继电器电压脉冲输出

10

、超温报警：

既超温设定报警，并自动切断加热电源

?昆山驰顺隧道烘箱，厂家直销，烘烤炉，品种齐全广告

昆山驰顺是一家集设计，制造，销售，服务于一体的生产型厂家。主要产品为:各种精密 查看详情 >?

2

/?

5

11

、超温报警信号采用声、光报警信号

12

、设定恒温定时装置，恒温定时，到时报警并自动切断加热电源

13

、加热控制采用固态继电器，并设各分路交流接触器保护，防止固态损坏造成的超温失控现象。

14

、具有过电流保护、短路、断路等保护

15

、工作室内部设置搁档，配网搁板，底部加强，用于放置产品

16

、保温材料：

岩棉

二、主要技术参数

1

、工作室尺寸：

1400 × 1800 × 1500mm

(宽

×

深

×

高)

2

、工作温度：

常温

-250

度

3

、工作原理：

电加热。热风循环。

4

、加热功率：

30

K W分组控制，可按所需选开加热组

5

、加热元件采用金属电热管，散热管采用加大厚钢管制作，保证寿命，无

明火，确保干燥箱安全。

6

、循环风机：

2

套

7

、炉内主控温度制仪：

智能控温仪具有智能P I D自整定功能。

8

、炉内超温控制仪：

## 上芯烘箱

一种用于芯材的烘箱，用于烘干芯材，其特征在于：包括烘箱主体，所述烘箱主体为长方体结构，其前侧中部向后开设有烘干槽，所述烘干槽的前侧设有与其相适配的箱门，所述箱门以及烘箱主体的侧壁均为中空结构，所述烘干槽内自上下均布有烘干传动组件，所述烘干传动组件包括上下设置的右烘干传动件和左烘干传动件；所述右烘干传动件包括设置在烘干槽中部的烘板和设置在烘干槽右侧的右传动辊，所述烘板为水平设置的中空长方形板状结构，烘板的顶面和底面都均布有与其内腔连通的通孔，烘板的内腔同时与烘箱主体的侧壁内腔连通，所述右传动辊水平设置，其后端与烘干槽的后侧配合安装，所述烘板的高度与右传动辊的高度相同；所述左烘干传动件包括设置在烘干槽中部的第二烘板和设置在烘干槽左侧的左传动辊，所述第二烘板与烘板相同，所述左传动辊与右传动辊相同，所述第二烘板的高度与左传动辊的高度相同；所述烘干槽的左右两侧面上都均布有与烘箱主体侧壁内腔连通的第二通孔，烤箱烘烤，所述箱门的内侧设有与其内腔连通的第三通孔，所述烘箱主体的顶面中部设有从前往后设置的加热风管，所述加热风管内均布有水平设置的加热管，所述加热管的前端通过前导风管与箱门的内腔连通，后端通过后导风管与烘箱主体的侧壁内腔连通，所述后导风管上配合安装有风机。

进一步的，上下相邻两右烘干传动件和左烘干传动件中的右传动辊和左传动辊的间距不小于左传动辊的直径。

进一步的，所述前导风管为波纹管。

进一步的，所述烘箱主体的左侧上端和右侧下端分别开设有与烘干槽连通的出料口和进料口，所述出料口和进料口均与芯材相适配。

### 【结构与材料】

外壳材料：冷轧板，表面磷化处理橘纹漆（颜色米黄）

内胆材料：镜面不锈钢满焊制作

隔板：2层隔条配2层不锈钢冲孔托盘，孔直径8mm，围边高20mm，每层承重30Kg

保温材料：厚度90毫米硅酸铝保温棉，保温性能良好

### 【门结构】

数量：单开门，带观察窗

厚度：90毫米硅酸铝保温棉，工业烘烤箱，局部加强安装铰链和拉手

门扣：耐高温硅橡胶密封胶条，摇杆拉手迫紧，烘烤，美观，密封性好，寿命长

### 【循环系统】

热风循环：循环采用水平送风，离心风叶，均匀性好

鼓风机：低噪音长轴电动机带不锈钢离心风轮1套，电动机放在烘箱的顶部

电机功率：180W\*1

### 【进气/排气】

进气系统：数量1个，烘箱氮气进气口

排气系统：数量1个，带有调节阀排气装置

充气压力：0.01~0.02Mpa

流量计：氮气专用转子流量计

减压阀：进气端配有氮气减压阀，气源压力及实际充气压力双表指针显示

加热系统：

加热元件：不锈钢U型覆套式远红外发热器（寿命4万小时以上）

### 【电器系统】

温控装置：智能LED双数显高精度温度控制系统，控温精度 $\pm 1$ ，温度为室温至250 任意调节，并具有PID自整定，自动恒温等功能

超温保护：独立配置超温保护仪，超过温度上限，自动报警并主动切断加热

固态输出：SSR无触点继电器模块，灵敏度高，寿命长

测温装置：不锈钢铠甲PT100传感器，测温，放心使用

定时装置：高精度数显自动定时器，0-99.99小时恒温时间设定，可预设烘烤时间

报警系统：APT/AD16型声光报警系统，时间到声光报警并自动切断加热

电流电压：380V/50Hz

电器元件：采用品牌电器

安全装置：漏电，短路，过载保护；鼓风机过载缺相保护

烘烤炉-烘烤-恒黔科技由上海恒黔电子科技有限公司提供。上海恒黔电子科技有限公司（[www.hocheck.cn](http://www.hocheck.cn)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。恒黔科技——您可信赖的朋友，公司地址：北松公路6638号A1栋，联系人：刘先生。